



ABSi
**Termoplástico de grado de producción
para impresoras Fortus 3D**



ABSi

Las impresoras 3D Fortus® brindan a los ingenieros la capacidad de fabricar piezas termoplásticas industriales reales directamente a partir de archivos digitales. ABSi™ es un material ideal para modelado conceptual, prototipado funcional y fabricación digital directa. Su fuerza es superior a la estándar.

ABS, y la naturaleza translúcida de ABSi es beneficioso para monitorear el flujo de material y la transmisión de luz, los más utilizados

para aplicaciones médicas y automotrices. Cuando se combina con una impresora 3D Fortus®, ABSi le ofrece piezas que son visualmente únicas, dimensionalmente precisos, duraderos y mantienen su forma a lo largo del tiempo.

Propiedades Mecánicas

Propiedad	Método de Prueba	Unidad	Métrico
Resistencia a la tracción (Tipo 1, 0,125 ", 0,2" / min)	ASTM D638	5.400 psi	37 MPa
Módulo de tracción (Tipo 1, 0,125 ", 0,2" / min)	ASTM D638	277,700 psi	1.920 MPa
Alargamiento por tracción (Tipo 1, 0,125 ", 0,2" / min)	ASTM D638	4,4%	4,4%
Resistencia a la flexión (método 1, 0.05 "/ min)	ASTM D790	8,980 psi	62 MPa
FMódulo de flexión (método 1, 0.05 "/ min)	ASTM D790	278.000 psi	1.920 MPa
Impacto IZOD, con muescas (método A, 23 ° C)	ASTM D256	1.8 pies-lb / pulg	96,4 J / m
Impacto IZOD, sin muescas (Método A, 23 ° C)	ASTM D256	3,6 pies-lb / pulg	191,1 J / m

Propiedades Térmicas

Propiedad	Método de Prueba	Unidad	Métrico
Deflexión de calor (HDT) a 66 psi, 0.125 "sin recocer	ASTM D648	188 ° F	86 ° C
Deflexión de calor (HDT) @ 264 psi, 0.125 "no recocido	ASTM D648	163 ° F	73 ° C
Temperatura de transición vítrea (Tg)	DMA (SSYS)	240 ° F	116 ° C
Coeficiente de expansión termal	ASTM D696	6.7x10 ⁻⁰⁶ pulg / pulg / ° F	12,1x10 ⁻⁰⁵ mm / mm / ° C
Punto de fusión	-----	No aplica	No aplica 3

Propiedades Eléctricas

Propiedad	Método de Prueba	Rango de valores
Resistividad de volumen	ASTM D257	1.5x10 ⁹ - 6.1x10 ¹⁰ ohmios-cm
Constante dieléctrica	ASTM D150-98	3.4 - 3.6
Factor de disipación	ASTM D150-98	0,12 - 0,15
Resistencia dieléctrica	ASTM D149-09, Método A	100 - 320 V / mil

