



METHOD

CARBON FIBER EDITION

Sustituya las piezas metálicas por fibra de carbono impresa en 3D en la METHOD

Imprima piezas en nylon reforzado con fibra de carbono y otros materiales composite de nivel de ingeniería con una precisión y una resistencia tridimensionales nunca vistas en METHOD, la exclusiva plataforma de sobremesa de nivel industrial.



PIEZAS DE REPUESTO METÁLICAS FUERTES Y RESISTENTES AL CALOR

El nylon reforzado con fibra de carbono ofrece una solidez, una rigidez y una resistencia térmica óptimas, por lo que resulta ideal para usos estructurales y piezas de repuesto metálicas.

- Excelente ratio resistencia/peso (110 MPa TS) para aplicaciones ligeras, como efectores robóticos
- Rigidez de nivel de ingeniería (módulo de tracción de 7600 MPa) para aplicaciones estructurales, como soportes de vehículos y calibres de inspección
- Elevada resistencia térmica bajo carga (184 °C HDT) para aplicaciones óptimas bajo el capó y de herramientas

PIEZAS DE FIBRA DE CARBONO DE NYLON DE CALIDAD SUPERIOR CON METHOD

El conjunto de funciones industriales exclusivas de la METHOD produce piezas de fibra de carbono con una precisión y una resistencia tridimensionales excelentes.

- La cámara calentada de METHOD proporciona piezas que son resistentes y precisas.
- Excelente acabado superficial que oculta las líneas de capa gracias a la estructura metálica ultrarrígida de la METHOD.
- Imprima las geometrías más complejas, incluidas las cavidades internas con soporte soluble, o use un soporte de ruptura para una mayor velocidad de impresión.
- Las bandejas de filamentos selladas de la METHOD contribuyen a mantener el material seco, lo que optimiza la calidad y fiabilidad de la impresión. Además, la función de secado del cartucho antes de la impresión permite la recuperación del filamento sobresaturado.

CARACTERÍSTICAS

- Cámara calentada por circulación
- Incluye extrusores de rendimiento de materiales composite y de soportes de MakerBot
- Bandejas para material con sellado en seco
- Secado de material antes de la impresión
- Recocido de piezas después del lavado
- Estructura metálica ultrarrígida
- Conexión con la nube de MakerBot

ESPECIFICACIONES

TEMPERATURA DE CÁMARA CALENTADA

METHOD 60 °C | METHOD X 110 °C

PRECISIÓN DIMENSIONAL

± 0,2 mm / ±0,007 pulgadas 1

RESOLUCIÓN DE CAPA

Capacidad máxima: 20 - 400 micras

VOLUMEN DE FABRICACIÓN

Extrusión individual

19 largo x 19 ancho x 19,6 alto cm / 7,5 x 7,5 x 7,75 pulgadas

Extrusión doble

15,2 largo x 19 ancho x 19,6 ancho cm / 6,0 x 7,5 x 7,75 pulgadas

REQUISITOS DE ALIMENTACIÓN

METHOD

100 - 240 V

3,9 A - 1,6 A, 50/60 Hz

400 W máx.

METHOD X

100 - 240 V

8,1 A - 3,4 A, 50/60 Hz

800 W máx.