

F3300

Tecnología FDM de alto rendimiento y siguiente nivel para un costo general más bajo por pieza.

La F3300 incorpora la nueva tecnología FDM que produce mejoras significativas en velocidad, rendimiento, fiabilidad y calidad. Los avances incluyen motores lineales y codificadores para un movimiento rápido y preciso del extrusor, cuatro extrusores con un cambiador automático de herramientas patentado (extrusor) para impresión de resolución múltiple y redundancia del sistema, secadores de materiales para características óptimas del material y calibración automática para reducir la mano de obra y la entrada del operador.

Cuatro bahías de material y grandes bobinas de 4100 cc (250 in cub.) proporcionan suficiente capacidad del material para tiempos de construcción ininterrumpidos más largos.

El software incluye GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™ e Insight para un flujo de trabajo simple de CAD a pieza y una trayectoria de herramienta detallada y una gestión de impresión. MTConnect se incluye para la conectividad de la fábrica.

Especificaciones del sistema

Dimensiones de la bandeja de construcción (XYZ)	600 x 600 x 800 mm (23,6 x 23,6 x 31,5 in)
Entrega de material	4 bahías de bobinas de material que alimentan 4 extrusores; modelo o soporte mix-and-match; secadores de materiales a bordo controlados independientemente incluidos (temperatura máxima de 120 °C)
Capacidad del material	16.400 cc en total (1000 ci) compuesto por cuatro bobinas de 4100 cc <11 kg completamente cargadas (<25 lbs)

Opciones de material

Material	Espesor de la capa			Estructura de soporte	Colores disponibles
	0,188 mm (0,007 in)	0,250 mm (0,010 in)	0,500 mm (0,020 in)		
ASA	●	●	●	SR-35™ (soluble)	Marfil Rojo Blanco Negro Gris claro
PC		●	●	SR-110™ (soluble)	Blanco
FDM® Nylon 12CF		●	●	SR-110 (soluble)	Negro
Resina ULTEM™ 9085		●	●	SUP8500B™ (separable)	Natural Negro

* Se requieren extremos calientes endurecidos para su uso con FDM Nylon 12CF.

F3300

Tecnología FDM de alto rendimiento y siguiente nivel para un costo general más bajo por pieza.

Otras especificaciones

Tamaño y peso del sistema (sin jaula) * (consulte los Requisitos de instalación que aparecen a continuación para conocer las especificaciones de la jaula)	Ancho: 203,2 cm (80 in) Profundidad: 162,6 cm (64 in) Altura (con torre de luz): 236,2 cm (93 in) Altura (sin torre de iluminación): 218,4 cm (86 in) Peso: 1360 kg (3000 lbs)		
Precisión alcanzable	+/- ,067 mm o +/- ,0015 mm por mm, lo que sea mayor (+/- ,0026 in o +/- ,0015 in por in, lo que sea mayor). La precisión de la pieza Z incluye una tolerancia adicional de -0,000/+altura de laminado.		
Software	GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™, Insight™, MTConnect habilitados		
Conectividad de red	10/100 base T, protocolo de Ethernet, conector RJ45, IPv6		
Entorno operativo	La temperatura de funcionamiento del sistema estará en el rango de 15 °C a 30 °C (60 °F a 86 °F), con un límite de humedad relativa de 20 % al 80 %, no condensante.		
Tamaños de extremo caliente del extrusor (tamaño de la punta en mm, H = endurecido)	<u>Material de modelo</u> N350/N350H N500/N500H N750/N750H	<u>Material de soporte</u> N410 N410 N750	<u>Espesor de la capa</u> 0,188 mm 0,250 mm 0,375 mm/0,500 mm
Emisión de ruido (acústico):	<65 dBA en reposo y en funcionamiento		
Cámaras a bordo	Dos (2) cámaras: montadas en la parte frontal que muestran el nivel del extrusor y en la parte trasera que muestran la vista completa de la cámara		
Cumplimiento normativo	CE (Directiva de máquinas y EMC) 2006/42/CE, cTUVus, FCC Parte B		
Requisitos de potencia	208V, 3 PH, circuito dedicado de 30A, 50/60 Hz, 5 hilos (L-L-L-N-G)		
Requisitos de calidad	Aire comprimido: 90-110 psi con un flujo mínimo de 13 CFM		
Requisitos de instalación	Carretilla elevadora requerida para desembalar, instalar y mover. Dimensiones de la jaula: Ancho: 243,8 cm (96 in) Profundidad: 203,2 cm (64 in) Altura: 254,5 cm (100,2 in) Peso de la jaula: 1724 kg (3800 lbs)		

EE. UU. – Sede central

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

ISRAEL – Sede central

1 Holtzman St., Science Park
Casilla postal 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0

ASIA DEL SUR

1F A3, Ninghui Plaza
No.718 Lingshi Road
Shanghái, China
+86 21 3319 6000

stratasys.com

Certificado ISO 9001:2015

© 2023 Stratasys. Todos los derechos reservados. Stratasys, el logotipo de Stratasys Signet y FDM son marcas registradas de Stratasys Inc. F3300, GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro, Insight, FDM Nylon 12CF, SR-35 y SR-110 son marcas comerciales de Stratasys, Inc. 9085, 1010 y ULTEM™ son marcas comerciales de SABIC, sus filiales o subsidiarias. Todas las demás marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños, por lo que Stratasys no se responsabiliza con respecto a la selección, el rendimiento o el uso de estos productos que no son de Stratasys. Las especificaciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso. PSS_FDM_F3300_A4_0823a

