

Loctite 3955



Loctite 3955 Fotopolímero Negro





Loctite 3955

Loctite 3D 3955 es material libre de halógeno de alto desempeño con excelentes propiedades físicas como alto módulo de tensión y flexión.

Loctite 3D 3955 pasó los requerimientos s de flamabilidad UL94 V-0 y FST (AITM2-0002, AITM2-0007, AITM3-0005) y su alto HDT le permite soportar ambientes adversos con una deformación despreciable.

Piezas impresas con Loctite 3D 3955 muestran una sobresaliente calidad superficial, haciéndolo ideal para conectores y partes interiores de aeronaves y/o trenes.

Beneficios:

- Material libre de halogeno
- Marial seguro contra el fuego
- Excelentes propiedades físicas de flexión y tensión

Ideal para:

- Componentes para aeronaves o HVAC
- Clips y trabas para sistemas de control o gabinetes
- Conectores y carcasas de electrónicos

Mercados

- Industrial
- Automotriz
- Aeroespacial



Propiedades Mecánicas

Propiedad Mecánica	Unidad	Estandar		Valor
Último Esfurzo	МРа	ASTM D638	-	66.7 ± 4.7
Esfuerzo	MPa	ASTM D638	-	65.5 ± 5.4
Módulo de Young	MPa	ASTM D638	-	3556 ± 194
Deformación a la ruptura	%	ASTM D638	-	2.1 ± 0.3
Módulo de flexión	MPa	ASTM D790	-	4643 ± 228
Flexión a la ruptura	%	ASTM D790	-	2.6 ± 0.6
Esfuerzo en flexión a la ruptura	а МРа	ASTM D790	-	112 ± 20
IZOD impacto	MPa	ASTM D256	-	23 ± 3
ShoreDureza Shore Hardness (0s,⊅s)		ASTM D2240	-	84, 82
Other Properties				
Densidad sólido	g/cm³	ASTM 792	-	1.39

Propiedades Líquidas	Unidad	Estandar	Valor
Viscosidad (65°C)	сР	ASTMD7867	830
Densidad liquido (65°C)	g/cm³	ASTMD1475	1.26



Propiedades Térmicas

Propiedades térmicas	Unidad	Estandar		Valor		
HDT (0.455 MPa)	°C	ASTM D648	-	>300		
HDT (1.82 MPa)	°C	ASTM D648	-	214		
CTE (24°C to 140°C)	(m/m)/°C	ASTM E831	-	81.2 ± 3.3		
CTE (140°C to 280°C)	(m/m)/°C	ASTM E831	-	136.4 ± 2.8		
Desgaste térmico(105°C por 1000 horas)	%	ASTM D790-D	-	<5%		

Compatibilidad química	Unidad	Estandar		Valor
168 hrs sumergido en gasolina @ 25°C	%	Cambio de peso	-	< 0.2
168 hrs sumergido en Diesel @ 25°C	%	Cambio de peso	-	< 0.2
168 hrs sumergido en Queroseno @ 25°C	%	Cambio de peso	-	< 0.2



Condiciones de Almacenamiento

Los mejores resultados se obtienen cuando se almacena en un lugar seco entre 15 y 30°C. Almacenamiento en otras condiciones puede resultar en un desempeño limitado

Requerimientos de pre-fusion

LOCTITE 3D 3955 requiere ser pre-derretido antes de ser usado. Se recomienda calentar en contenedor del distribuidor de 1 Kg a 80°C por 4 horas o hasta que todo el contenedor se derrita. Agite el contenedor antes de colocarlo en la bandeja.

El material pre-derretido se debe mantener a 60°C y debe emplearse en no mas de dos semanas para tener los mejores resultados.

Configuración de la maquina

LOCTITE 3D 3955 negro esta formulado para trabajar de manera optima en maquinas DLP con sistemas de calefacción. Es recomendado imprimir con longitudes de onda de entre 385 y 405 nm, con irradiación entre 3 y 7 mW/cm2.

Este material debe ser trabajado arriba de los 55°C. Se recomienda imprimir arriba de los 60°C.

Tiempo de exposicion con intensidad de 5 mW/cm2

Espesor de capa (µm) 50 100

Tiempo de curado de la base (seg) 20 25

Tiempo de curado del modelo (seg) 2.3 5

Limitaciones

LOCTITE 3D 3955 no es compatible con impresoras SLA

LOCTITE 3D 3955 muestra resultados limitados en impresoras con proyectores LCD



contacto@intelligy.com

Teléfono (614) 417 32 77

