

SAF™ PA12



SAF™ PA12

Polímero versátil ideal para alto volumen y alta precisión

SAF™PA12

Alto volumen. Alta precisión. Bajos costos. Las piezas SAF™ PA12 son más rígidas que las PA11 y perfectas para aquellas aplicaciones donde la rigidez es un requisito de aplicación importante. En volumen, SAF™ PA12 permite una resolución de características fina, así como resistencia y precisión en cada construcción, y es más adecuado para requisitos de tolerancia más altos, como para aplicaciones de ensamblajes y conectores. SAF™ PA12 en la plataforma H350 entrega piezas, según sea necesario, a tiempo, siempre.

SAF™ PA12 está disponible para su uso con el H350, un material que ofrece numerosos beneficios, sobre todo en la entrega de un alto nivel de exactitud. El estricto control térmico en el H350 conduce a piezas consistentes y altas densidades de anidamiento y, por lo tanto, más piezas por construcción. Los siguientes datos destacan la capacidad de SAF™ PA12.

Propiedad	Promedio	Unidad	Estándar
Resistencia a la tracción (XZ,YX)	47 (6817)	MPa (psi)	ASTM D638-14
Resistencia a la tracción (ZX)	45 (6672))	MPa (psi)	ASTM D638-14
Alargamiento a la rotura (XZ,YX)	11	%	ASTM D638-14
Alargamiento a la rotura (ZX)	5	%	ASTM D638-14
Límite elástico del 0.2% (XZ,YX)	33,5 (4859)	MPa (psi)	ASTM D638-14
Límite elástico del 0.2% (ZX)	32.2 (4670)	MPa (psi)	ASTM D638-14
Módulo de tracción (XZ,YX)	1750 (254)	MPa (ksi)	ASTM D638-14
Módulo de tracción (ZX)	1700 (247)	MPa (ksi)	ASTM D638-14
Resistencia a la flexión (XZ,YX)	40 (5801)	MPa (psi)	ASTM D790-17
Resistencia a la flexión (ZX)	41 (5946)	MPa (psi)	ASTM D790-17
Módulo de flexión (XZ,YX)	900 (131)	MPa (ksi)	ASTM D790-17
Módulo de flexión (ZX)	925 (134)	MPa (ksi)	ASTM D790-17
Resistencia al impacto con muescas (XZ,YX)	4.17 (1.98)	kJ/m2 (pies.lbf/in2)	ASTM D256-10
Resistencia al impacto con muescas (ZX)	3,36 (1,60)	kJ/m2 (pies.lbf/in2)	ASTM D256-10

*pruebas basadas en las normas ASTM establecidas con las siguientes excepciones: pruebas realizadas en condiciones ambientales de laboratorio (aproximadamente 21 °C y humedad ambiental). Muestras no acondicionadas según los métodos establecidos antes de la prueba.

General	Valor	Unidad	Estándar
Gravedad específica de la pieza	0.98		ASTM D792-13
Tamaño de partícula virgen D50	56 (2,2)	µm (tú)	
Punto de fusión del polvo virgen	185 (365)	°C (°F)	

Térmico	Significar	Unidad	Estándar
Temperatura de deflexión térmica (0,45 MPa/65 psi)	173 (343)	°C (°F)	ASTM D648
Temperatura de deflexión térmica (1,82 MPa/264 psi)	77 (171)	°C (°F)	ASTM D648
Coefficiente de expansión termal	160 (0,089)	µm/°Cm (mil/in.°F) ASTM E831	
Capacidad calorífica específica (20 °C/68 °F)	1,69 (0,4)	J/g.°C (BTU/lb.°F)	ASTM E1952
Conductividad Térmica (23°C/73°F)	0,192 (1,34)	W/m K (BTU (th) pulgadas/hr.ft.°F)	ASTM E1952

Eléctrico	Significar	Unidad	Estándar
Resistividad de superficie	5,53x10 ¹³ _	Ohm	ASTM D257
Resistividad de volumen	4,19x10 ¹⁴ _	Ohm-cm	ASTM D257

Compatibilidad biológica	Resultado	Unidad	Estándar
Determinación de Sensibilización - prueba de activación de línea celular humana (h-Clat)	no sensibilizador	N / A	OCDE 442E 2018-06
Determinación de la irritación de la piel	No produce irritacion	N / A	ISO 10993-10 2014-10 / OCDE 439 2015-07
Determinación de la citotoxicidad	El material no muestra ningún efecto citotóxico.	N / A	DIN EN ISO 10993-5, 2009, Anexo D
inflamabilidad	Significar	Unidad	Estándar
UL94 HB	Aprobar	No aplica	UL94 (abril de 2022)

Descargo de responsabilidad

- 1 El cliente reconoce el contenido de este documento y que las piezas, los materiales y el proveedor de Stratasys están sujetos a sus términos y condiciones estándar, disponibles en <http://www.stratasys.com/legal/terms-and-conditions-of-sale>, que se incorporan aquí como referencia.
- 2 Las especificaciones y/o la información en la que se basa este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.
- 3 La información presentada son valores típicos destinados únicamente a fines de referencia y comparación. No deben utilizarse para especificaciones de diseño o fines de control de calidad. El rendimiento del material de uso final puede verse afectado (+/-) por, entre otros, el diseño de la pieza, las condiciones de uso final, las condiciones de prueba, etc. Los valores reales variarán según las condiciones de construcción. Las piezas probadas se construyeron en la impresora 3D Stratasys H350. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso. Las características de rendimiento de estos materiales pueden variar según la aplicación, las condiciones de funcionamiento o el uso final. Cada usuario es responsable de determinar que el material de Stratasys es seguro, legal y técnicamente adecuado para la aplicación prevista, así como de identificar el método de eliminación (o reciclaje) adecuado de acuerdo con las leyes y regulaciones ambientales aplicables. Stratasys no ofrece garantías de ningún tipo, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un uso particular o garantía contra la infracción de patentes.

intelligy

contacto@intelligy.com

Teléfono (614) 417 32 77

