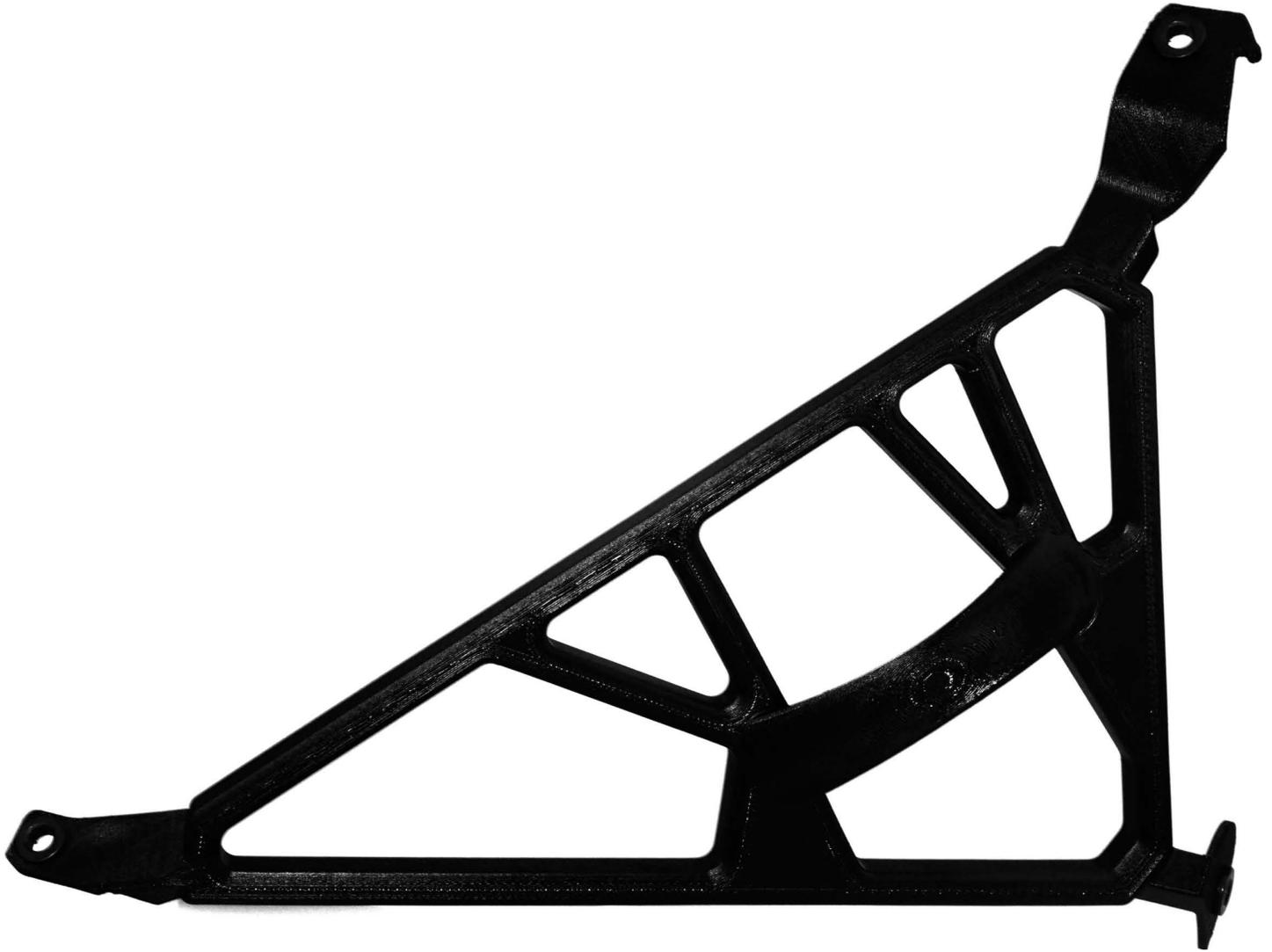
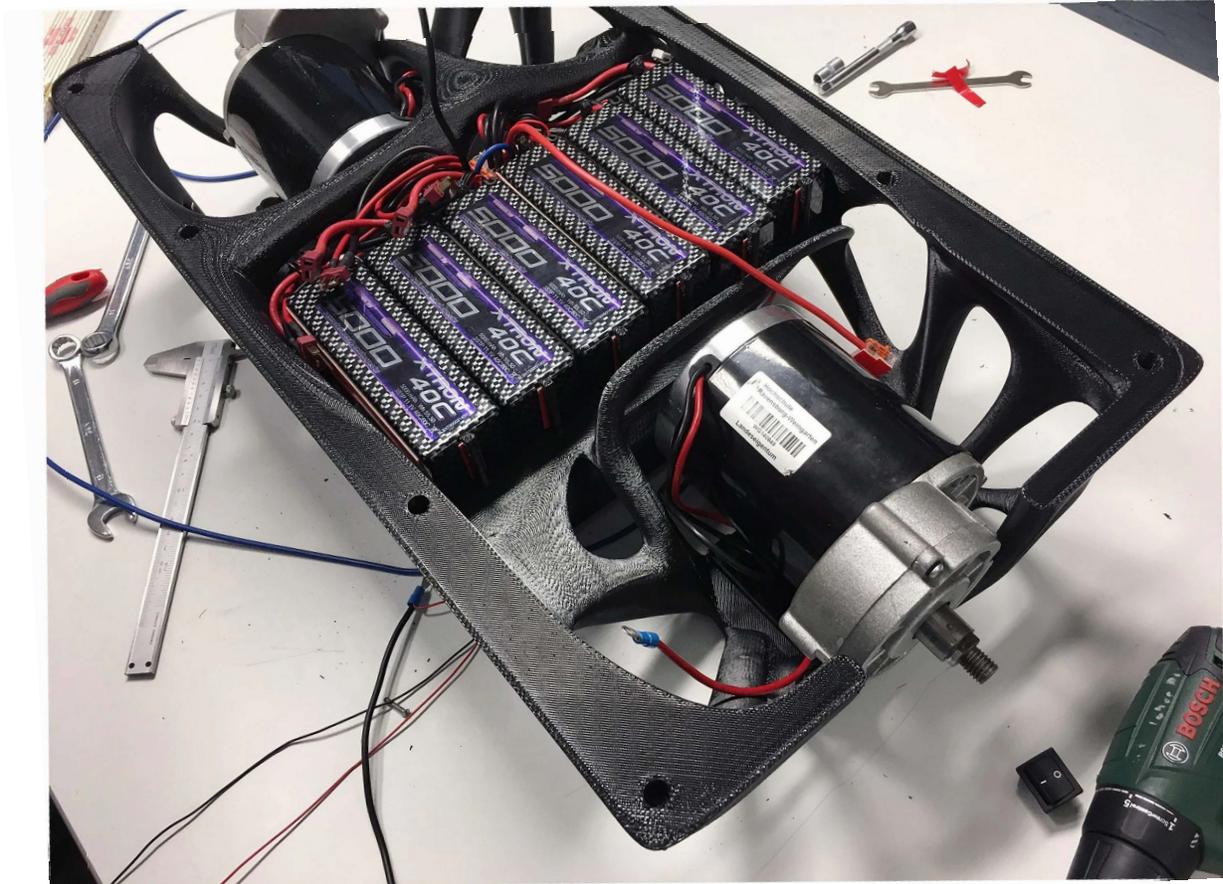


Nylon 6



Termoplástico de grado de producción



Nylon 6

FDM Nylon 6™ combines strength and toughness superior to other FDM thermoplastics, for applications that require strong, customized parts and tooling that lasts longer and withstands rigorous functional testing.

Engineered with nylon 6, a popular thermoplastic for manufacturing, this material works with the Fortus 900mc™ to produce durable parts with a clean finish and high break resistance. FDM Nylon 6 is ideal for product manufacturers and development engineers in automotive, aerospace, consumer goods and industrial manufacturing.

Propiedades Mecánicas

CONDITIONED*					
MECHANICAL PROPERTIES ¹	TEST METHOD	ENGLISH		METRIC	
		XZ Axis	ZX Axis	XZ Axis	ZX Axis
Tensile Strength, Yield (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	7,150 psi	4,200 psi	49.3 MPa	28.9 MPa
Tensile Strength, Ultimate (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	9,800 psi	5,300 psi	67.6 MPa	36.5 MPa
Tensile Modulus (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	323,700 psi	263,500 psi	2,232 MPa	1,817 MPa
Elongation at Break (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	38%	3.2%	38%	3.2%
Elongation at Yield (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	2.3%	1.7%	2.3%	1.7%
Flexural Strength (Method 1, 0.05"/min)	ASTM D790	14,100 psi	11,900 psi	97.2 MPa	82 MPa
Flexural Modulus (Method 1, 0.05"/min)	ASTM D790	318,500 psi	272,500 psi	2,196 MPa	1,879 MPa
Flexural Strain at Break	ASTM D790	No Break	No Break	No Break	No Break
IZOD impact - notched (Method A, 23 °C)	ASTM D256	2.0 ft-lb/in	0.8 ft-lb/in	106 J/m	43 J/m
IZOD impact - unnotched (Method A, 23 °C)	ASTM D256	53.8 ft-lb/in	3.6 ft-lb/in	2,873 J/m	192 J/m

En el núcleo:

Tecnología FDM avanzada

Las impresoras 3D Fortus se basan en la tecnología FDM® (modelado de deposición fundida). FDM es la tecnología de fabricación aditiva líder en la industria y la única que utiliza termoplásticos de grado de producción, lo que permite las piezas más duraderas. Las impresoras 3D Fortus utilizan una amplia gama de termoplásticos con propiedades mecánicas avanzadas para que sus piezas puedan soportar altas temperaturas, productos químicos cáusticos, esterilización y aplicaciones de alto impacto.

Satisfacer las demandas de producción

Los sistemas FDM son tan versátiles y duraderas como las piezas que producen. Las impresoras 3D FDM avanzadas cuentan con sobres y material de construcción más grandes capacidades en su clase, entregando tiempos de construcción más largos e ininterrumpidos, piezas más grandes y cantidades superiores a otros sistemas de fabricación aditiva, entregando ciclos de trabajo de alto rendimiento y tasas de utilización.

Abriendo el camino para nuevas posibilidades

Las impresoras 3D FDM agilizan los procesos desde el diseño hasta la fabricación, reduciendo costos y eliminando las tradicionales barreras en el camino. Las industrias pueden cortar tiempos de entrega y costos, los productos resultan mejor y llegar al mercado más rápido.

No se necesitan instalaciones especiales

Las impresoras 3D FDM son fáciles de operar y mantener en comparación con otros sistemas de fabricación aditiva porque no hay resinas ni polvos sucios para manejar y contener, y no especial. Se requiere ventilación porque FDM los sistemas no producen humos nocivos, productos químicos o desechos.

THERMAL PROPERTIES ¹	TEST METHOD	ENGLISH	METRIC
Heat Deflection (HDT) @ 264 psi	ASTM D648	199 °F	93 °C

SYSTEM AVAILABILITY	LAYER THICKNESS CAPABILITY	SUPPORT MATERIAL	COLOR
Fortus 900mc	0.010 inch (0.254 mm) 0.013 inch (0.330 mm)	SR-110	■ Black

La información presentada son valores típicos destinados a fines de referencia y comparación únicamente. No deben usarse para diseño especificaciones o fines de control de calidad. El rendimiento del material de uso final puede verse afectado (+/-) por, entre otros, el diseño de la pieza, las condiciones de uso final, las condiciones de prueba, etc. Los valores reales variarán según las condiciones de fabricación. Las piezas probadas se construyeron en Fortus 400mc™ @ 0.010" (0,254 mm) rebanada. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Las características de rendimiento de estos materiales pueden variar según la aplicación, las condiciones de funcionamiento o el uso final. Cada usuario es responsable de determinar que el material de Stratasys es seguro, legal y técnicamente adecuado para la aplicación prevista, así como para identificar el método de eliminación (o reciclaje) adecuado de acuerdo con las leyes y regulaciones ambientales aplicables. Stratasys no hace garantías de cualquier tipo, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un uso particular o garantía contra infracción de patente.

¹ Valor de la literatura a menos que se indique lo contrario.

Orientación: consulte el informe técnico sobre pruebas de Stratasys para obtener una descripción más detallada de las orientaciones de construcción.

$XZ = X$ o "en el borde"

$XY = Y$ o "plano"

$ZX = z$ "en posición vertical"

