



Preguntas frecuentes

F3300

1. ¿Qué diferencia a la F3300 de otras plataformas de impresión 3D con sistema de extrusión?

La F3300 incorpora una tecnología completamente nueva que permite una impresión más rápida, un mayor rendimiento y una mayor confiabilidad y calidad de las piezas en comparación con la tecnología de impresión 3D estándar basada en un sistema extrusión.

2. ¿Cómo puede la F3300 alcanzar hasta el doble de velocidad que las impresoras 3D estándar de la industria? ¿A qué se debe esa velocidad?

El tiempo de producción de la F3300 es el resultado de nuevos diseños de sistemas que se combinan para reducir el tiempo total y la mano de obra necesarios para fabricar una pieza impresa. Varios elementos clave incluyen:

- Mayor velocidad de la estructura móvil que posiciona los extrusores
- Extrusores más efectivos capaces de una liberación de filamento más rápida
- Múltiples extrusores que permiten un cambio de material más rápido y minimizan el tiempo de calentamiento y enfriamiento, lo que reduce el tiempo de inactividad
- El movimiento local del extrusor en el eje Z, que va más rápido que el movimiento de la plataforma de construcción más pesada
- Calibración automática, sin intervención manual ni mano de obra

Preguntas frecuentes

F3300

3. ¿Cuántos materiales hay disponibles?

Desde su lanzamiento, la F3300 imprime con cuatro termoplásticos: ASA, PC (policarbonato), FDM® Nylon 12CF y resina ULTEM™ 9085. Se encuentran disponibles materiales de soporte solubles y desprendibles para utilizar con estos materiales de modelo.

4. ¿La F3300 requiere aire comprimido?

Sí, la F3300 requiere 13 pies cúbicos estándar por hora (SCFM) a 90-110 psi.

5. ¿Existen requisitos especiales de manipulación y ubicación en el lugar?

Si existen consideraciones de manipulación y ubicación en el lugar debido al tamaño de la F3300. Las dimensiones de la impresora son de 2073 mm (81,6 pulgadas) de ancho, 1689 mm (66,5 pulgadas) de profundidad y 2210 mm (87 pulgadas) de altura (o 2393 mm/94,2 pulgadas de altura con la torre de luces), por lo que se deben tener en cuenta consideraciones de espacio y accesibilidad. Además, la impresora no cuenta con ruedas, por lo tanto, para mover el sistema se requiere un montacargas que pueda levantar de 3000 libras o más.

Nota: Las especificaciones en la caja embalada son más grandes, como se especifica a continuación: peso: 1724 kg (3800 libras); ancho: 243,8 cm (96 pulgadas); profundidad: 203,2 cm (80 pulgadas); altura: 254,5 cm (100,2 pulgadas).

6. ¿Cuál es el tamaño de la cámara de construcción?

La cámara de construcción tiene dimensiones de 600 mm x 600 mm x 800 mm (23,6 pulgadas x 23,6 pulgadas x 31,5 pulgadas), lo que equivale a 0,288 metros cúbicos (10,16 pies cúbicos). Solamente pueden usarse alturas de la capa que sean divisibles de manera uniforme en la misma pieza. Por ejemplo, se pueden usar alturas de la capa de 0,25 y 0,50 en la misma pieza, pero no se pueden utilizar 0,375 y 0,50.

7. ¿Cuántas alturas de la capa hay disponibles?

Hay cuatro resoluciones (alturas de la capa/espesor de la capa) disponibles en la F3300: 0,188 mm, 0,250 mm, 0,375 mm y 0,500 mm (0,007 pulgadas, 0,010 pulgadas, 0,015 pulgadas, 0,020 pulgadas).

8. ¿Puede la impresora imprimir con dos materiales al mismo tiempo?

La F3300 no imprime con dos materiales simultáneamente. Sin embargo, el cambiador de herramientas automático le permite cambiar rápidamente a un carrete de material diferente para imprimir con un color o material diferente (siempre que los dos materiales tengan perfiles de temperatura de impresión similares).

Preguntas frecuentes

F3300

9. ¿Puede la F3300 usar cartuchos Fortus o cajas Xtend500?

No. En cambio, la F3300 está optimizada con un diámetro de filamento diferente y utiliza carretes más grandes, de 4100 cc (250 pulgadas cúbicas).

10. ¿Es necesario adquirir licencias de material para utilizar los diferentes tipos de materiales en la F3300?

No, no es necesario adquirir licencias de material adicionales para utilizar todos los materiales con los que la F3300 puede operar.

11. ¿Cuál es la capacidad del material?

Hay 4 compartimentos de material, cada uno de los cuales acepta un carrete de material de 4100 cc (250 pulgadas cúbicas). Cada compartimento de material tiene su propio secador de material integrado.

12. ¿Qué programa utiliza la F3300?

La F3300 utiliza los programas GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™ e Insight™.

13. ¿La F3300 es compatible con MTConnect?

Sí, la F3300 viene preparada para MTConnect.

14. ¿Está disponible OpenAM (licencia de material abierto) en la F3300?

En el momento de su lanzamiento, la F3300 no tiene la capacidad para el uso de materiales abiertos ni la licencia de software Stratasys OpenAM.

15. ¿Cómo se manejan los carretes parciales retirados del sistema?

Para obtener los mejores resultados, los carretes parciales deben almacenarse en un recipiente sellado, bolsa o área de almacenamiento que esté seco o que contenga desecantes para mantener el filamento seco. Si es necesario, la F3300 también puede secar el material desde un estado saturado hasta un nivel de sequedad especificado, mediante los secadores integrados.

16. ¿Los carretes son reciclables?

Los carretes están hechos de policarbonato, que es un material reciclable. Actualmente, no tenemos disponible un programa de devolución para reciclar los carretes.

17. ¿Los carretes o láminas de construcción de Fortus® o la serie F123™ son compatibles con la F3300?

No, la serie F3300 tiene láminas de construcción de diferentes tamaños y utiliza un nuevo diseño de carretes.

Preguntas frecuentes

F3300

18. ¿Cuál es el mejor escenario para la F3300?

Las características avanzadas de la F3300 la convierten en la mejor opción para los siguientes escenarios:

- Cuando el costo por pieza es un factor principal
- Cuando el rendimiento es un objetivo principal
- La capacidad y cantidad de retroalimentación de datos y del sistema es importante

Si estas no son las prioridades principales, otros sistemas de producción de Stratasys FDM como el Fortus 450mc™ y el F900™ pueden ser mejores alternativas debido a las diferencias en tamaño y facilidades, a las capacidades de los materiales más amplias y a la eficiencia de compatibilidad con sistemas Stratasys existentes que pueda tener.

19. ¿Qué tan fácil es operar la F3300?

La F3300 fue diseñada para minimizar la mano de obra y de instrucción necesarias para poder utilizarla de la manera más efectiva, y además es muy fácil de usar. Utiliza varias características de la exitosa serie F123™, que han demostrado simplificar y agilizar la operación de la impresora. La impresora también requiere una supervisión humana mínima, solamente se necesita colocar la lámina de construcción en la impresora antes de iniciar y retirar las piezas una vez completadas. El proceso de impresión no requiere supervisión del operador.

EE. UU. – Sede central

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0

ISRAEL – Sede central

1 Holtzman St., Science Park
Casilla postal 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

ASIA DEL SUR

1F A3, Ninghui Plaza
No.718 Lingshi Road
Shanghái, China
+86 21 3319 6000

stratasys.com

Certificado ISO 9001:2015

© 2023 Stratasys. Todos los derechos reservados. Stratasys, el logotipo de Stratasys Signet, Fortus y FDM son marcas registradas de Stratasys Inc. F3300, GrabCAD Print, F123 Series, Insight y FDM Nylon 12CF son marcas comerciales de Stratasys Inc. 9085, 1010 y ULTEM™ son marcas comerciales de SABIC, sus filiales o subsidiarias. Todas las demás marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños, por lo que Stratasys no se responsabiliza con respecto a la selección, el rendimiento o el uso de estos productos que no son de Stratasys. Las especificaciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso. FAQ_FDM_F3300_A4_0823a

