

Serie compuesta F123CR

La serie de impresoras F123CR comprende las impresoras compuestas F190™CR y F370®CR, equipadas con componentes reforzados para operar con materiales compuestos. Ambos sistemas están disponibles con ABS-CF10 y FDM® Nylon-CF10 reforzado con fibra de carbono. Estos materiales funcionan con cabezales de impresión dedicados para prolongar su vida útil. Además, hay disponibles hasta seis termoplásticos de grado de ingeniería para una mayor versatilidad de aplicaciones. El material de soporte soluble manos libres permite la impresión de piezas muy complejas y el posprocesamiento manos libres.

Las impresoras de la serie compuesta F123CR tienen múltiples funciones diseñadas para facilitar el uso y aumentar el tiempo de actividad.

- El software GrabCAD Print™ e Insight™ proporciona un flujo de trabajo simple y un control detallado del proceso de impresión
- La cámara de construcción completamente calentada permite resultados de impresión consistentes con múltiples rellenos, desde dispersos hasta completamente densos
- Los compartimentos para materiales ubicados en los cajones extraíbles permiten un fácil acceso y cambios rápidos
- La capacidad de cambio automático en la F370CR amplía los tiempos de impresión
- La cámara integrada proporciona un control remoto visual de la impresión
- La energía es suministrada por tomacorrientes de pared estándar
- Las impresoras están montadas sobre ruedas para facilitar su movilidad

Impresoras F190CR y F370CR y especificaciones de materiales

Tamaño/peso del sistema	1626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 pulgadas) 500 libras (227 kg)
Dimensiones de la bandeja de construcción	F190CR: 305 mm x 254 mm x 305 mm (12 x 10 x 12 pulgadas) F370CR: 355 mm x 254 mm x 355 mm (14 x 10 x 14 pulgadas)
Entrega de materiales	F190CR: 2 portabobinas de material, 1 para el modelo, 1 para el soporte ubicado en un cajón en la parte delantera de la unidad F370CR: 4 portacarretes de material, 2 para el modelo, 2 para el soporte ubicado en un cajón en la parte delantera de la unidad
Precisión alcanzable	Las piezas se fabrican con una precisión de +/- 0,200 mm (0,008 in) o +/- 0,002 mm/mm (0,002 in/in), lo que sea mayor
Conectividad de red	Alámbrico: protocolos TCP/IP a 100 Mbps mínimo 100 base T, protocolo Ethernet, conector RJ45 Preparado para conexión inalámbrica: IEEE 802.11n, g o b; Autenticación: WPA2-PSK, 802.1x EAP Cifrado: CCMP, TKIP
Asistencia del operador	Se requiere asistencia limitada para el inicio y la finalización del trabajo.
Software	F190CR: software GrabCAD Print, habilitado para MTConnect F370CR: software GrabCAD Print and Insight, habilitado para MTConnect
Entorno operativo	En funcionamiento: Temperatura: 15 – 30 °C (59 – 86 °F), Humedad: 30 – 70 % HR Almacenamiento: Temperatura: 0 – 35 °C (32 – 95 °F), Humedad: 20 – 90 % HR
Requerimientos de energía	100-132 V/15 A o 200–240 V/7 A. 50/60 Hz
Cumplimiento normativo	CE (directiva EMC y de bajo voltaje), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach, RCM
Sistema operativo	Windows 10 (solo 64 bits) y Windows 11 con un mínimo de 4 GB de RAM (se recomiendan 8 GB o más)

Serie compuesta F123CR

Materiales

Impresora	Material del modelo
F190CR	ABS-M30, ASA, FDM® TPU 92A, ABS-CF10, FDM Nylon-CF10
F370CR	ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, ABS-ESD7™, PC-ABS™, Diran™ 410MF07, ABS-CF10, nailon FDM-CF10

Grosor de la capa

Material	0.013 in. (0.330 mm)	0.010 in. (0.254 mm)	0.007 in. (0.178 mm)	0.005 in. (0.127 mm)
ABS-M30	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
PC-ABS	●	●	●	●
ABS-ESD7		●		
Diran 410MF07	●	●	●	
FDM TPU 92A		●	●	
ABS-CF10 ¹	●	●	●	
FDM Nylon-CF10 ²	●	●	●	

1 Se recomienda un cabezal de impresión endurecido para prolongar la vida útil del cabezal, pero también funcionará con cabezales de impresión estándar F123 y ABS-CF10.

2 Se requiere un cabezal de impresión endurecido FDM Nylon-CF10 dedicado.

Estados Unidos - Sede

7665 Comercio Camino
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

ISRAEL - Oficina central 1

Holtzman St., Science Park PO Box
2496
Rejovot 76124, Israel +972
74 745 4000

EMEA

Bulevar Aeropuerto B 120
77836 Rheinmünster, Alemania +49
7229 7772 0

ASIA PACÍFICO

7.º piso, Centro Internacional C-BONS
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China +
852 3944 8888



PONERSE EN CONTACTO.

www.stratasys.com/contact-us/ubicaciones

stratasys.com

Certificación ISO 9001:2015

