

Somos® PerFORM

Material que da como resultado piezas fuertes, rígidas y precisas con alta resolución de características.

Somos® PerFORM

Somos® PerFORM es el material elegido para aplicaciones que requieren piezas compuestas fuertes, rígidas y resistentes a altas temperaturas. Con su excelente tolerancia al calor, resolución de detalles sobresaliente y rigidez.

Somos® PerFORM es el material ideal para una variedad de aplicaciones que incluyen herramientas, pruebas de túnel de viento, pruebas de alta temperatura, carcasas eléctricas y carcasas de automóviles.

Con la viscosidad más baja de cualquier material de estereolitografía compuesto, las piezas fabricadas con Somos® PerFORM son más rápidas de construir, más fáciles de limpiar después del procesamiento, poseen una calidad de pared lateral superior y brindan una resolución de detalles inigualable.

Beneficios clave

- Excelente resolución de detalles
- Procesamiento y acabado rápidos y sencillos
- Alta tolerancia al calor superior

Aplicaciones ideales

Herramientas Pruebas en túnel de viento
Pruebas a alta temperatura
Carcasas eléctricas

Datos técnicos

Propiedad Líquidas		Propiedades ópticas		
Apariencia	Blanquecino	CE	7,8 mJ/cm ²	[exposición crítica]
Viscosidad	~1000 cps @ 30°C	DP	4,3 mil	[pendiente de la profundidad de curado frente a la curva ln (E)]
Densidad	~1,61 g/cm ³ a 25 °C	E10	80 mJ/cm ²	[exposición que da un espesor de 0,254 mm (0,010 pulgadas)]

Datos técnicos

Propiedad Mecánicas

Método ASTM	Descripción de propiedad
D638M	Resistencia a la tracción
D638M	Módulo de tracción
D638M	Alargamiento a la rotura
D638M	El coeficiente de Poisson
D790M	Fuerza flexible
D790M	Módulo de flexión
D256A	Impacto Izod (con muescas)
D2240	Dureza (Shore D)
D570-98	Absorción de agua

Postcurado UV

Métrico	Imperial
68 MPa	9,9 ksi
10.500MPa	1520 ksi
	1,1%
	0.32
120 MPa	17,4 ksi
10.000 MPa	1.450 ksi
17 J/m	0,32 pies-lb/pulgada
	94
	0,2%

Postcura Termal

Métrico	Imperial
80 MPa	11,6 ksi
9.800 MPa	1.420 ksi
	1,2%
	0.33
146 MPa	21,2 ksi
9.030MPa	1.310 ksi
20 J/m2	0,37 ft-lb/in
	93
	0,1%

Estos valores pueden variar y dependen del procesamiento de la máquina individual y de las prácticas de poscurado.

