



## Temario del curso para maquinado CNC – torno 2022

**Título comercial del curso:** Curso de maquinado CNC – Torno 2022.

**Objetivo del curso:** En este curso se mostrarán las formas de cómo realizar programación CNC para Torno dentro de SOLIDWORKS CAM, se realizarán operaciones de desbaste y contorneado así como modificar velocidades, profundidades de corte y simular las trayectorias con el fin de detectar las colisiones en dicha simulación para el objetivo final de generar un código G.

### **Lecciones iniciales:**

**Lección 1.** Se explican que es un maquinado en torno y su funcionamiento, algunos tipos de torno, ejemplos de piezas maquinadas en torno, consideración a tomar en cuenta y las operaciones que se realizan en un torno.

**Lección 2.** Se mostrará la interfaz de usuario y el diagrama de flujo al trabajar dentro de SOLIDWORKS CAM, programaremos una pieza desde configurar la maquina y el tocho hasta la simulación de las trayectorias, todo usando el método interactivo.

**Lección 3.** Veremos el método de extraer rasgos automáticamente, agregaremos una herramienta y guardaremos la torreta personalizada en la Technology Database de SOLIDWORKS CAM.

**Lección 4.** Veremos cómo hacer un roscado externo, ordenaremos rasgos y operaciones, también suprimiremos operación que no necesitemos además mostraremos las coordenadas de posición X y Z.

**Lección 5.** En esta lección aprenderemos a hacer el tocho usando un croquis, simularemos y ajustaremos parámetros de algunas operaciones y también moveremos el amarre para evitar algunas colisiones.

**Lección 6.** En esta lección aprendernos como mostrar el tocho, mostrar amarre y más detección de colisiones, además veremos operaciones de diámetro interno como taladrados, roscados y ranuras internas.

**Lección 7.** Veremos algo muy importante y que es el objetivo final, establecer cero pieza y generar código G.

**Lección 8.** Aquí conoceremos que es el plano de sección y como usar un plano o rotarlo para extraer un rasgo.

Contáctanos

614 417 32 77

01 800 410 35 54

[contacto@intelligy.com](mailto:contacto@intelligy.com)



**Lección 9.** Veremos un tema muy importante, como medir el tiempo de maquinado y algunos parámetros que hay que revisar antes introducir un código G a la maquina CNC, como velocidades y estaciones de herramientas.

Contáctanos

614 417 32 77

01 800 410 35 54

[contacto@intelligy.com](mailto:contacto@intelligy.com)