

# Dominio: DELMIA



## SUBDOMINIO: Mecanizado

El mecanizado ayuda a los programadores NC a planificar, detallar, simular y optimizar sus actividades de mecanizado.

### DESCRIPCIÓN GENERAL

A través de una estrecha integración de la simulación de la máquina con la definición de la trayectoria, los programadores NC pueden identificar y resolver problemas en las primeras etapas del nivel de programación NC.

Pueden ahorrar tiempo y optimizar proceso al vincular los conocimientos de ingeniería y fabricación en el contexto de la simulación de la máquina para aumentar la calidad y el rendimiento del mecanizado, a reducir el desperdicio y acortar el proceso de fabricación.

## Beneficios:

•El mecanizado le permite construir virtualmente y validar sus trayectorias mientras tiene en cuenta todas las herramientas y accesorios necesarios en cada celda de fabricación. A través de la verificación cinemática y código G, los programadores pueden asegurarse de que las trayectorias funcionen según lo previsto. La verificación reduce el tiempo dedicado a probar programas en la máquina antes de la producción.

## Roles

### MC Mill-Turn Machine Programmer

Definir y validar procesos de mecanizado para programar tornos NC y máquinas fresadores.

Características:

- Solución completa de fresado y torneado para piezas complejas.
- Incrementar la colaboración entre diseñadores y programadores NC para mejorar la eficiencia de la ingeniería.
- Valida los programas NC temprano en 3D para detectar y prevenir posibles errores de mecanizado.
- Incluye ciclos específicos dedicados a estrategias de materiales duros que reducen el tiempo de mecanizado.

## Aplicaciones:



## NC Milling Machine Programmer

Definir y validar programas para fresar piezas complejas en una fresadora o robot de varios ejes.

Características:

- Solución dedicada para el mecanizado de piezas complejas en una fresadora multieje o robot con operaciones avanzadas.
- Incluye ciclos específicos dedicados a estrategias de materiales duros que reducen el tiempo de mecanizado.
- Capitaliza el conocimiento de la empresa para reducir el tiempo de programación reutilizando programas ya existentes.
- Aumenta la colaboración entre diseñadores y programadores NC para mejorar la eficiencia de la ingeniería.

## Aplicaciones:



## NC Mold & Die Programmer

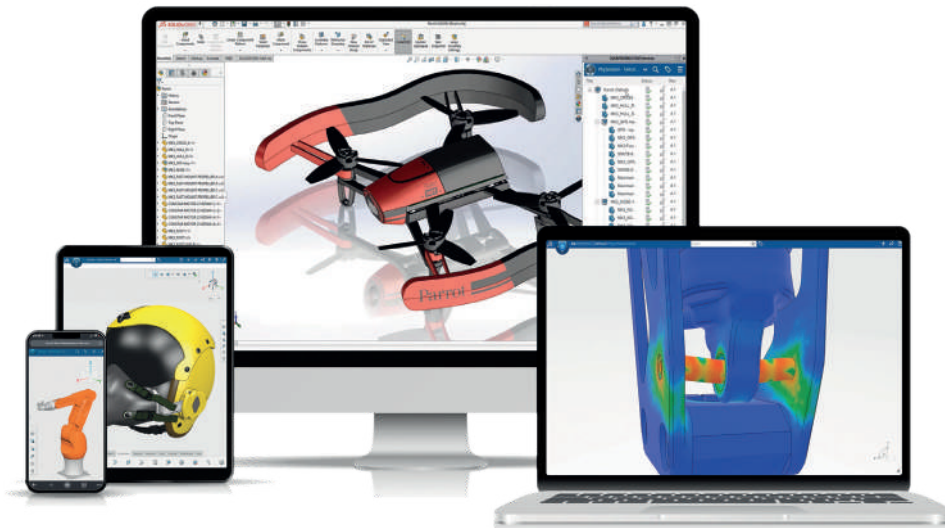
Definir y validar procesos de mecanizado de 2,5 y 3 ejes para mecanizar moldes y matrices complejos.

Características:

- Solución completa de fresado de 2,5 y 3 ejes para moldes, matrices y herramientas, incluidos ciclos específicos dedicados a estrategias de materiales duros para reducir los tiempos de mecanizado

- Aumentar la colaboración entre diseñadores y programadores NC para mejorar la eficiencia de la ingeniería.
- Capitalizar el conocimiento de la empresa para reducir el tiempo de programación mediante la reutilización de programas ya existentes.
- Validar programas NC temprano en 3D para detectar y prevenir posibles errores de mecanizado.

## Aplicaciones:



## NC Prismatic & Mill-Turn Machine Programmer

Definir y validar procesos de mecanizado para programar tornos NC y fresadoras prismáticas.

Características:

- Solución completa de programación de fresado y torneado de 2,5 ejes en un solo entorno.
- Crea una operación de electroerosión por hilo para programar máquinas de hasta 4 ejes para tiempos de procesamiento más rápidos y acabados de superficies incluso para las geometrías de piezas más complejas.
- Valida los programas NC temprano en 3D para detectar y prevenir posibles errores de mecanizado.
- Capitaliza los conocimientos de la empresa como reducir el tiempo de programación reutilizando programas ya existentes.

## Aplicaciones:



## NC Prismatic Machine Programmer

Definir y validar procesos de mecanizado de electroerosión por hilo y de 2,5 ejes

Características:

- Incluir ciclos específicos dedicados a estrategias de materiales duros para reducir el tiempo de mecanizado.

- Crea, valida y simula programas NC en un solo entorno.
- Genera programas de electroerosión por hilo basados en estrategias de varios ejes.
- Aprovecha el conocimiento de la empresa para reducir el tiempo de programación reutilizando programas ya existentes.
- Incrementa la colaboración entre diseñadores y programadores NC para mejorar la eficiencia de la ingeniería.

## Aplicaciones:



## NC Shop Floor Programmer

Permite que el maquinista CNC cree un programa NC dedicado a la máquina de 3 ejes y electroerosión por hilo:

- Crear y validar programas NC de 2,5 y 3 ejes.
- Crear operaciones de electroerosión por hilo.
- Mantén una fuerte asociatividad con el diseño, asegurando una ingeniería concurrente.
- Almacena el conocimiento para crear rápidamente nuevos programas basados en una secuencia de operaciones.
- Valida programas NC con simulación de máquina para detectar rápidamente problemas de accesibilidad y colisión.



## Aplicaciones:



Bookmark Editor



Change Action



Collaborative IP Management



Collaborative Lifecycle



Data Setup



Design ip Classification



Exchange Management



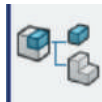
Manufacturing Finder



Mfg Context Builder



Product Finder



Product Structure



Shop Floor Machining



Simulation Finder



System Finder



Wire EDM Machining

---

**Si tienes alguna duda...¡Contáctanos!**

[www.intelligy.com](http://www.intelligy.com)

(614) 417 32 77

[contacto@intelligy.com](mailto:contacto@intelligy.com)

