

Impresoras 3D PolyJet Sistemas y materiales.



PolyJet

Precisión.
Potencia.
Velocidad.
Productividad.





Suéñelo. Imprímalo.

Las impresoras 3D PolyJet™ permiten a los diseñadores, ingenieros, educadores y profesionales de la sanidad generar oportunidades y solucionar problemas sin las limitaciones de los métodos tradicionales de modelado. El potencial radica en la tecnología PolyJet, polímeros líquidos curables que permiten crear capas muy finas para conseguir superficies suaves, detalles complejos y colores vivos.

La tecnología Stratasys® PolyJet contribuye a que las ideas cobren vida en prácticamente cualquier espectro de colores y combinación de traslucencia, opacidad, rigidez y elasticidad, al tiempo que permite simular una serie de materiales y acabados.

La versatilidad de la tecnología PolyJet se basa en una amplia gama de propiedades de material y en un conjunto de impresoras 3D que se adaptan a presupuestos y aplicaciones muy variados. Sea cual sea el sector, la tecnología PolyJet ofrece la capacidad para solucionar problemas y generar oportunidades.

- Los diseñadores de productos y los desarrolladores pueden crear prototipos y modelos de gran realismo con elementos a todo color, etiquetas y texturas muy reales en una sola operación para obtener la opinión de los grupos de enfoque antes de pasar a la fase de producción plena.
- Materiales flexibles y a todo color que hacen posible la creación de modelos anatómicos realistas que permiten formar a los médicos y planificar las intervenciones quirúrgicas, algo que reduce los costes de quirófano y mejora los resultados clínicos.
- Los educadores pueden proporcionar a los estudiantes los medios para diseñar, probar y descubrir en cuestión de días, no de semanas.
- Los laboratorios dentales pueden mejorar su productividad realizando varios modelos y prótesis de prueba en una sola operación para impulsar la capacidad de producción y el crecimiento.

Elección sencilla. Cualquier aplicación.

Las impresoras 3D PolyJet están diseñadas para satisfacer distintas necesidades en cuanto a prestaciones y capacidad de producción se refiere. Estas impresoras se dividen en dos grupos: impresoras de un solo material que inyectan un material (resina) a la vez e impresoras de múltiples materiales con capacidad para inyectar varias resinas a la vez.

Imprimir en materiales únicos.

Las impresoras de un solo material incluyen modelos de sobremesa asequibles que ofrecen la alta resolución y el acabado superficial suave característicos de la tecnología PolyJet. Dependiendo del modelo, estas impresoras utilizan una o varias bases de resinas con una selección de características rígidas o flexibles. Todas las impresoras de un solo material utilizan el material de soporte SUP705, que puede eliminarse con un chorro de agua a presión. Hay varios modelos que también son compatibles con el soporte soluble SUP706B que ahorra mano de obra porque se puede eliminar sin necesidad de utilizar las manos.

Luz de color cian intenso



Imprimir en varios materiales.

Las impresoras con múltiples materiales ofrecen el máximo nivel de rendimiento, productividad y versatilidad PolyJet, y aprovechan todas las ventajas que ofrece la tecnología de inyección múltiple. Estas impresoras permiten imprimir piezas mixtas, combinaciones de varias bases de resinas en la misma pieza y materiales digitales, bases de resinas individuales combinadas para crear materiales nuevos con propiedades diferenciadas. También permiten bandejas mixtas, es decir, una bandeja puede albergar varias piezas fabricadas con distintos materiales, lo que mejora la eficacia de producción. La Objet1000 Plus™, que ofrece el mayor volumen de fabricación de todas las impresoras 3D PolyJet, gestiona fácilmente las demandas de gran capacidad.

En el extremo superior del espectro en cuanto a versatilidad y rendimiento se sitúa las impresoras Stratasys J835™ y Stratasys J850™, equipadas con más de 500 000 colores, aplicación de texturas y una gama completa de materiales rígidos y flexibles. Estas impresoras tienen capacidad para imprimir cualquier cosa, desde prototipos visualmente asombrosos y de gran realismo hasta herramientas con piezas de tacto suave y modelos médicos muy realistas, tanto táctil como visualmente.



La impresora Stratasys J850 dispone del sello Pantone Validated™

Montura de gafas



Luz trasera de color vivo



Modelos dentales en color



Bloques de color Pantone



Consola impresa en Agilus

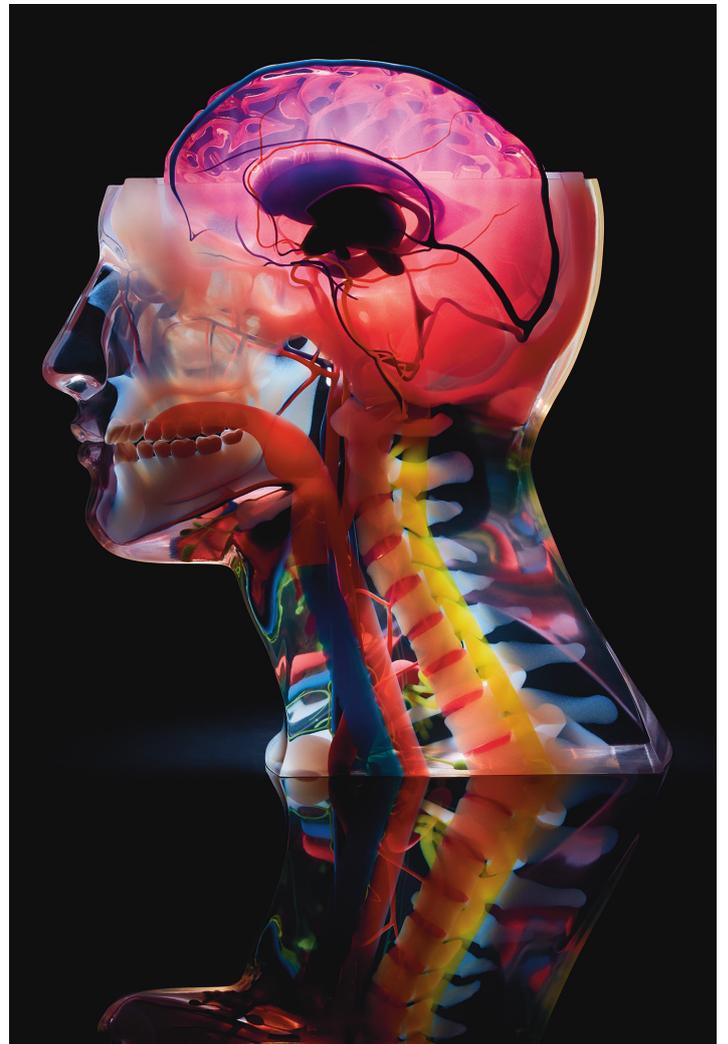
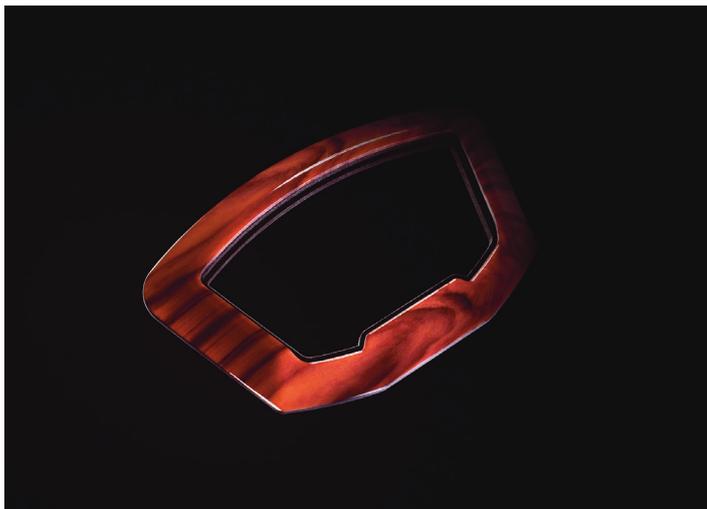


Estas impresoras tienen capacidad para imprimir cualquier cosa, desde prototipos visualmente asombrosos y de gran realismo hasta herramientas con piezas de tacto suave y modelos médicos muy realistas, tanto táctil como visualmente.

Modelo anatómico



Consola de automóvil en colores vivos



Más materiales y más posibilidades con las impresoras PolyJet



Objet30 Pro™

Objet30 Prime™

Tamaño máximo del modelo (XYZ)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85 pulgadas)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85 pulgadas)
Tamaño del sistema	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4 pulgadas)	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4 pulgadas)
Peso del sistema	106 kg (234 lbs)	106 kg (234 lbs)
Espesor de capa	28 micras (0,0011 pulgadas), 16 micras (0,0006 pulgadas) para material VeroClear™	28 micras (0,0011 pulgadas) para materiales Tango™; 16 micras (0,0006 pulgadas) para todos los demás materiales
Precisión ¹	0,1 mm (0,0039 pulgadas)	0,1 mm (0,0039 pulgadas)
Opciones de materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: VeroWhitePlus™, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™ • Transparente: VeroClear™ • Polipropileno simulado: Rigur™, Durus™ • Alta temperatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur, Durus • Alta temperatura • Similares a la goma: TangoGray™ y TangoBlack™ • Biocompatible
Opciones de materiales digitales	–	–
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)
Software	Objet Studio™	Objet Studio™

¹ Varía en función de la geometría de la pieza, su tamaño, orientación, material y método de posprocesado.



Objet260 Connex1™

Objet500 Connex1™

Tamaño máximo del modelo (XYZ)	255 x 252 x 200 mm (10 x 9,9 x 7,9 pulgadas)	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pulgadas)
Tamaño del sistema	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pulgadas) Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas) Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pulgadas)
Peso del sistema	264 kg (581 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)
Espesor de capa	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión
Precisión ¹	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ. – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor
Opciones de materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue • Similar a la goma: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue • Similar a la goma: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible
Opciones de materiales digitales	–	–
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)
Software	GrabCAD Print™	GrabCAD Print™

¹ Varía en función de la geometría de la pieza, su tamaño, orientación, material y método de posprocesado.



	Objet260 Connex3™	Objet350 Connex3™	Objet500 Connex3™
Tamaño máximo del modelo (XYZ)	255 x 252 x 200 mm (10 x 9,9 x 7,9 pulgadas)	342 x 342 x 200 mm (13,4 x 13,4 x 7,9 pulgadas)	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pulgadas)
Tamaño del sistema	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pulgadas) Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pulgadas)
Peso del sistema	264 kg (581 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)
Espesor de capa	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión
Precisión ¹	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ.	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor.	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor.
Opciones de materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: Vero WhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ y VeroYellow™; VeroCyanV™, VeroMagentaV™ y VeroYellowV™ • Similar a la goma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: Vero WhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan, VeroMagenta y VeroYellow; VeroCyanV, VeroMagentaV y VeroYellowV • Similar a la goma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Rígido y opaco: Vero WhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan, VeroMagenta y VeroYellow; VeroCyanV, VeroMagentaV y VeroYellowV • Similar a la goma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible
Opciones de materiales digitales	<ul style="list-style-type: none"> • Colores vibrantes combinados en material rígido y opaco • Tonos translúcidos en color • Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A • ABS digital Plus™ para ofrecer una gran durabilidad, incluidas mezclas con goma • Materiales que emulan al polipropileno con una mayor resistencia térmica 	<ul style="list-style-type: none"> • Colores vibrantes combinados en material rígido y opaco • Tonos translúcidos en color • Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A • ABS digital Plus™ para ofrecer una gran durabilidad, incluidas mezclas con goma • Materiales que emulan al polipropileno con una mayor resistencia térmica 	<ul style="list-style-type: none"> • Colores vibrantes combinados en material rígido y opaco • Tonos translúcidos en color • Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A • ABS digital Plus™ para ofrecer una gran durabilidad, incluidas mezclas con goma • Materiales que emulan al polipropileno con una mayor resistencia térmica
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)
Software	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™

¹ Varía en función de la geometría de la pieza, su tamaño, orientación, material y método de posprocesado.



	Stratasys J750™ Digital Anatomy™	Stratasys J835™	Stratasys J850™
Tamaño máximo del modelo (XYZ)	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pulgadas)	350 x 350 x 200 mm (13.7 x 13.7 x 7.6 in.)	490 x 390 x 200 mm (19.3 x 15.35 x 7.9 in.)
Tamaño del sistema	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3 pulgadas) Armario de material: 670 x 1170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1,400 x 1,260 x 1,100 mm (55.1 x 49.6 x 43.3 in.) Material Cabinet: 656 x 1119 x 637 (25.8 x 44 x 25.1)	1,400 x 1,260 x 1,100 mm (55.1 x 49.6 x 43.3 in.) Material Cabinet: 656 x 1119 x 637 (25.8 x 44 x 25.1)
Peso del sistema	430 kg (948 lbs) Armario de material: 152 kg (335 lbs)	430 kg (948 lbs) Material Cabinet: 152 kg (335 lbs)	430 kg (948 lbs) Material Cabinet: 152 kg (335 lbs)
Espesor de capa	Espesor de capa entre 14 y 27 micras (.00055 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión	Espesor de capa entre 14 y 27 micras (.00055 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión, y 55 micras (.002 pulgadas) con el modo de impresión super alta velocidad	Espesor de capa entre 14 y 27 micras (.00055 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión, y 55 micras (.002 pulgadas) con el modo de impresión super alta velocidad
Precisión ¹	Materiales Vero: Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100µ; más de 100 mm – ±200µ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor. Materiales Digital Anatom: no validados en lo que respecta a la precisión; consultar las instrucciones de diseño en la documentación técnica.	Typical deviation from STL dimensions, for models printed with rigid materials, based on size: under 100 mm – ±100µ; above 100 mm – ±200µ or ± 0.06% of part length, whichever is greater.	Typical deviation from STL dimensions, for models printed with rigid materials, based on size: under 100 mm – ±100µ; above 100 mm – ±200µ or ± 0.06% of part length, whichever is greater.
Opciones de materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none"> Familia Vero completa de materiales opacos, incluidas tonalidades neutras y colores intensos Similar a la goma: Familias TangoPlus, TangoBlackPlus y Agilus de materiales flexibles Transparente: VeroClear y RGD720 Familias VeroFlex™ y VeroFlexVivid™ Materiales para Digital Anatomy para imitar el tejido humano y reproducir estructuras anatómicas <ul style="list-style-type: none"> TissueMatrix™: material ultrasuave GelMatrix™: facilita la eliminación del soporte de los modelos de vasos sanguíneos. BoneMatrix™: material de alta resistencia para huesos y tejido conectivo 	<ul style="list-style-type: none"> Vero family of opaque materials including neutral shades and vibrant colors Rubber-Like: Agilus families of flexible materials Transparent: VeroClear and VeroUltraClear™ Super High Speed Materials: DraftGrey™ 	<ul style="list-style-type: none"> Vero family of opaque materials including neutral shades and vibrant colors Rubber-Like: Agilus families of flexible materials Transparent: VeroClear and VeroUltraClear Super High Speed Materials: DraftGrey
Opciones de materiales digitales	Exclusivo motor para modelos anatómicos que permite: <ul style="list-style-type: none"> Más de 100 preajustes anatómicos con validación previa Generación automática de microestructuras, incluidas fibras musculares y regiones óseas porosas Rápida eliminación del soporte de los modelos de vasos sanguíneos 	Unlimited number of composite materials including: <ul style="list-style-type: none"> Over 500,000 colors Digital ABS Plus and Digital ABS2 Plus in ivory and green materials in a variety of Shore A values Translucent color tints 	Unlimited number of composite materials including: <ul style="list-style-type: none"> Over 500,000 colors Digital ABS Plus and Digital ABS2 Plus in ivory and green materials in a variety of Shore A values Translucent color tints
Materiales de soporte	SUP706B (soluble) GelMatrix (similar a gel)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)
Software	GrabCAD Print GrabCAD Print Digital Anatomy	GrabCAD Print	GrabCAD Print



Objet1000 Plus™

Tamaño máximo del modelo (XYZ)	1000 x 800 x 500 mm (39,3 x 31,4 x 19,6 pulgadas) Peso máximo del modelo en bandeja: 135 kg
Tamaño del sistema	1960 x 2868 x 2102 mm (77,5 x 113 x 83 pulgadas); 2200 kg (4850 lbs)
Peso del sistema	
Espesor de capa	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión
Precisión ¹	Hasta 600 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)
Opciones de materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none">• Transparente: VeroClear• Similar a la goma: TangoPlus y TangoBlackPlus• Rígido y opaco: Familia Vero• Polipropileno simulado: Rigur
Opciones de materiales digitales	<ul style="list-style-type: none">• Tonos y patrones transparentes• Tonos opacos rígidos• Mezclas similares a la goma en una gama de valores Shore A• El material que emula al polipropileno se combina en opciones rígidas y flexibles
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua)
Software	GrabCAD Print™

¹ Varía en función de la geometría de la pieza, su tamaño, orientación, material y método de posprocesado.

Innumerables combinaciones. Posibilidades ilimitadas.

Las impresoras 3D PolyJet usan fotopolímeros con propiedades que van desde el parecido a la goma hasta la transparencia, y características como la dureza y la resistencia térmica.

Los materiales digitales amplían las posibilidades combinando dos o más resinas sin polimerizar para crear miles de combinaciones de materiales. Consiga una selección de propiedades que le permitirán crear un producto de gran realismo con colores reales, transparencias y una gama de valores Shore A.

Material	Puntos destacados
Materiales digitales	<ul style="list-style-type: none">• Amplia gama de valores de flexibilidad, de Shore A 27 a Shore A 95• Materiales rígidos que abarcan desde plásticos estándar simulados hasta ABS digital Plus, un material de gran dureza y resistencia a la temperatura• Colores intensos en materiales rígidos o flexibles, con más de 500 000 opciones de color en la Stratasys J850 y J835• Disponibles en impresoras 3D de inyección múltiple PolyJet
ABS digital Plus	<ul style="list-style-type: none">• Simula plásticos ABS y combina dureza con resistencia a altas temperaturas• ABS2 digital Plus ofrece una estabilidad dimensional mejorada para piezas con paredes finas• Perfecto para prototipos funcionales, piezas para clipaje que se usan a temperaturas altas o bajas, piezas eléctricas, moldes, carcasas de móviles y piezas y tapas de motor
Alta temperatura	<ul style="list-style-type: none">• Estabilidad dimensional excepcional para pruebas funcionales térmicas• Se combina con materiales similares a la goma de PolyJet para producir distintos valores de Shore A, tonalidades de gris y piezas de alta temperatura con sobremoldeo• Perfecto para pruebas funcionales térmicas, de forma y de ajuste, modelos de alta definición que requieran una excelente calidad de la superficie, modelos para exposición que deban resistir condiciones de iluminación intensa, grifos, tuberías y electrodomésticos, pruebas con aire y agua calientes
Transparente	<ul style="list-style-type: none">• Impresión de piezas y prototipos transparentes y tintados con VeroClear, VeroUltraClear, familia VeroVivid y RGD720• Se combina con materiales en color para conseguir impresionantes tonalidades transparentes• Perfecto para pruebas de forma y ajuste de piezas translúcidas, como vidrio, productos de consumo, gafas, plafones y carcasas de luces, y también para la visualización del flujo de líquidos, las aplicaciones médicas y los modelos artísticos y de exposición
Rígido y opaco	<ul style="list-style-type: none">• Selección de colores brillantes para una libertad de diseño sin precedentes• Se combina con materiales similares a la goma para sobremoldeado, empuñaduras de tacto suave, etc.• Perfecto para pruebas de forma y ajuste, piezas móviles y ensambladas, modelos para exposición, ventas y marketing, montaje de componentes electrónicos y moldeo de silicona
Polipropileno simulado	<ul style="list-style-type: none">• Simula el aspecto y la funcionalidad del polipropileno• Perfecto para el prototipado de contenedores y embalajes, aplicaciones flexibles de clipaje y bisagras, juguetes, carcasas de baterías, equipo de laboratorio, altavoces y componentes de automoción
Similar a la goma	<ul style="list-style-type: none">• Ofrece distintos niveles de características elastoméricas• Se combina con materiales rígidos para obtener una variedad de valores Shore A, de A 27 a A 95• Perfecto para bordes en goma y sobremoldeo, revestimientos de tacto suave y superficies antideslizantes, pomos, empuñaduras, tiradores, juntas, sellos, manguitos, calzado y modelos de exposición y de comunicación
Biocompatible	<ul style="list-style-type: none">• Ofrece una gran estabilidad dimensional y una transparencia incolora• Tiene cinco aprobaciones médicas incluida citotoxicidad, genotoxicidad, hipersensibilidad retardada, irritación y plástico USP clase VI• Perfecto para aplicaciones que requieren un prolongado contacto con la piel durante más de 30 días y contacto de un máximo de 24 horas con las membranas mucosas

Nuestros materiales en detalle

	Digital ABS Plus	High Temperature	Transparent		
Material	Digital ABS Plus, Green, made of RGD515 Plus & RGD535 Digital ABS Plus, Ivory, made of RGD515 Plus & RGD531	RGD525	RGD720, VeroMagentaV (RGD852)*, VeroYellowV (RGD838)*, VeroCyanV (RGD845)*	VeroClear (RGD810)	VeroUltraClear (RGC820)
Resistencia a la tracción	55 – 60 MPa (8,000 – 8,700 psi)	70 – 80 MPa (10,000 – 11,500 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	39 – 43 MPa (5,650 – 6,240 psi)
Elongación de rotura	25 – 40%	10 – 15%	15 – 25%	10 – 25%	20 – 35%
Módulo de elasticidad	2,600 – 3,000 MPa (375,000 – 435,000 psi)	3,200 – 3,500 MPa (465,000 – 510,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	1,400 – 2,100 MPa (203,000 – 304,600 psi)
Resistencia a la flexión	65 – 75 MPa (9,500 – 11,000 psi)	110 – 130 MPa (16,000 – 19,000 psi)	80 – 110 MPa (12,000 – 16,000 psi)	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)	58 – 72 MPa (8,400 – 10,400 psi)
Módulo de flexión	1,700 – 2,200 MPa (245,000 – 320,000 psi)	3,100 – 3,500 MPa (450,000 – 510,000 psi)	2,700 – 3,300 MPa (390,000 – 480,000 psi)	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)	1,900 – 2,300 MPa (275,000 – 333,000 psi)
HDT, °C @ 1,82 MPa	51 – 55 °C (124 – 131 °F)	55 – 57 °C (131 – 135 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	Antes del fotoblanqueo: 47 – 49 °C Después del fotoblanqueo: 48 – 52 °C
Impacto Izod	90-110 J/m (1,69-2,06 lb pie/pulgada)	14-16 J/m (0,262-0,300 lb pie/pulgada)	20-30 J/m (0,375-0,562 lb pie/pulgada)	20-30 J/m (0,375-0,562 lb pie/pulgada)	20 – 30 J/m
Absorción de agua	–	1.2 – 1.4%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%	1.25 – 1.4%
Tg	47 – 53 °C (117 – 127 °F)	62 – 65 °C (144 – 149 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	52 – 54 °C
Dureza shore	85 – 87 Escala D	87 – 88 Escala D	83 – 86 Escala D	83 – 86 Escala D	80 – 85 Escala D
Dureza Rockwell	67 – 69 Escala M	78 – 83 Escala M	73 – 76 Escala M	73 – 76 Escala M	70 – 75 Escala M
Densidad polimerizada	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,18 – 1,19 g/cm ³	1,18 – 1,19 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³
Contenido en cenizas	–	0.38 – 0.42%	0.01 – 0.02%	0.02 – 0.06%	0.02 – 0.06%

* Teñido transparente

	Rígido Opaco (Vero Family)			Simulated Polypropylene
Material	Vero PureWhite (RGD837), VeroGray (RGD850), VeroBlackPlus (RGD875), Vero WhitePlus (RGD835), VeroYellow (RGD836), VeroCyan (RGD841), VeroMagenta (RGD851), VeroMagentaV (RGD852)*, VeroYellowV (RGD838)*, VeroCyanV (RGD845)*	VeroBlue (RGD840)	DraftGrey	Durus White (RGD430)
Resistencia a la tracción	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	50 – 60 MPa (7,250 – 8,700 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	20 – 30 MPa (2,900 – 4,350 psi)
Elongación de rotura	10 – 25%	15 – 25%	10 – 25%	40 – 50%
Módulo de elasticidad	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	1,000 – 1,200 MPa (145,000 – 175,000 psi)
Resistencia a la flexión	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)	60 – 70 MPa (8,700 – 10,200 psi)	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)	30 – 40 MPa (4,350 – 5,800 psi)
Módulo de flexión	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)	1,900 – 2,500 MPa (265,000 – 365,000 psi)	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)	1,200 – 1,600 MPa (175,000 – 230,000 psi)
HDT, °C @ 1,82 MPa	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	32 – 34 °C (90 – 93 °F)
Impacto Izod	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 lb pie/pulgada)	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 lb pie/pulgada)	20 – 30 J/m	40 – 50 J/m (0,749 – 0,937 lb pie/pulgada)
Absorción de agua	1.1 – 1.5%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%	1.5 – 1.9%
Tg	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	35 – 37 °C (95 – 99 °F)
Dureza shore	83 – 86 Escala D	83 – 86 Escala D	83 – 86 Escala D	74 – 78 Escala D
Dureza Rockwell	73 – 76 Escala M	73 – 76 Escala M	73 – 76 Escala M	–
Densidad polimerizada	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,18 – 1,19 g/cm ³	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,15 – 1,17 g/cm ³
Contenido en cenizas	0,23 – 0,26 % (VeroGray, VeroWhitePlus), 0,01 – 0,02 % (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0,21 – 0,22%	0,23 – 0,26%	0,10 – 0,12%

* Opaco sólo cuando se imprime con núcleo

Similares al caucho

Materiales	TangoBlack (FLX973)	TangoGray (FLX950)	Agilus30 Clear (FLX935), Agilus30 Black (FLX 985)	Agilus30 White (FLX945)	TangoBlackPlus (FLX980), TangoPlus (FLX930)
Resistencia a la tracción	1.8 – 2.4 MPa (115 – 350 psi)	3.0 – 5.0 MPa (435 – 725 psi)	2.4 – 3.1 MPa (348 – 450 psi)	2.1 – 2.6 MPa (305 – 377 psi)	0.8 – 1.5 MPa (115 – 220 psi)
Elongación de rotura	45 – 55%	45 – 55%	220 – 240%	185 – 230%	170 – 220%
Módulo de elasticidad	–	–	–	–	–
Resistencia a la flexión	–	–	–	–	–
Módulo de flexión	–	–	–	–	–
HDT, °C @ 1,82 MPa	–	–	–	–	–
Impacto Izod	–	–	–	–	–
Absorción de agua	–	–	–	–	–
Tg	–	–	–	–	–
Dureza shore	60 – 62 Escala A	73 – 77 Escala A	30 – 35 Escala A	30 – 40 Escala A	26 – 28 Escala A
Dureza Rockwell	–	–	–	–	–
Densidad polimerizada	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.16 – 1.17 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.12 – 1.13 g/cm ³
Contenido en cenizas	–	–	–	–	–

VeroFlex, VeroFlexVivid

Materiales VeroFlex Black (RGD895),
VeroFlex Clear (RGD896),
VeroFlex White (RGD894),
VeroFlex Cyan (RGD891),
VeroFlex Magenta (RGD892),
VeroFlex Yellow (RGD893),
VeroFlex CyanV (RGD898),
VeroFlex MagentaV (RGD899),
VeroFlexYellowV (RGD890)

Resistencia a la tracción 43 – 64 MPa
(6,237 – 9,282 psi)

Elongación de rotura 8 – 20%

Módulo de elasticidad 950 – 1600 MPa
(137,786 – 232,060 psi)

Resistencia a la flexión 48 – 88 MPa
(6,962 – 12,763 psi)

Módulo de flexión 1,600 – 2,300 MPa
(232,061 – 333,587 psi)

Dureza shore 75 – 85 Scale D

HDT, @ 0.45 MPa 42 – 50 °C
(108 – 122 °F)

Impacto Izod 20 – 30 J/m
(0.375 – 0.562 lb/in)

Materiales avanzados. Diseñados para ofrecerle más.



No nos limitamos a proporcionarle la gama de materiales más amplia, también le ayudamos a sacarles el máximo partido.

Desarrollamos e invertimos constantemente en nuestro hardware, software y servicios para ayudarle a obtener los mejores resultados posibles. Mejorando la precisión, la flexibilidad y la fiabilidad. Todo en menos tiempo y con menos complicaciones.

Make it with Stratasys.

Servicios de Stratasys

Proteja su inversión: garantice la productividad, el tiempo de actividad del sistema y amplíe el rendimiento con nuestros paquetes de servicio. Contáctenos: Contract.emea@stratasys.com

Stratasys Academy™

Stratasys Academy™ le permite maximizar la eficiencia y aprovechar al máximo su inversión. Contacte con nosotros: Training.emea@stratasys.com

Blueprint™

Stratasys Minds. Independently Minded. Empresas de consultoría saben cómo aprovechar mejor la impresión 3D para impulsar la innovación, la productividad y el ahorro de costos. Contacte con nosotros: Hello@additiveblueprint.com

Contactar.

EMEA

Stratasys GmbH
Airport Boulevard B120
77836 Rheinmünster, Alemania

+49-7229-7772-0
+49-7229-7772-990 (Fax)

SEDES

USA

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344, Estados Unidos

+1 800 801 6491 (Llamada gratuita desde EE.
UU.)
+1 952 937 3000 (Internacional)
+1 952 937 0070 (Fax)

Israel

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496 Rehovot 76124, Israel

+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

ISO 9001:2015 Certified

© 2019 Stratasys. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet, Objet, PolyJet, Connex, Connex1, Connex3, Stratasys J735, Stratasys J750, Stratasys J835, Stratasys J850, Stratasys J750 Digital Anatomy, Objet30 Pro, Objet30 Prime, Objet1000 Plus, Objet Studio, PolyJet Studio, Eden260VS, Objet260, Objet350, Objet500 Connex3, Agilus30, Tango, TangoPlus, TangoGray, TangoBlack, TangoBlackPlus, Vero, VeroClear, VeroUltraClear, Vero WhitePlus, Vero PureWhite, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroOyan, VeroMagenta, VeroMagentaV, VeroYellow, VeroYellowV, VeroOyanV, VeroFlex, VeroFlexVivid, DraftGrey, Durus, Figur, Digital ABS, Digital ABS Plus, SUP706B, GrabCAD Print, Digital ABS2 and Digital ABS2 Plus are trademarks of Stratasys Ltd. and/or its subsidiaries or affiliates and may be registered in certain jurisdictions. All other trademarks belong to their respective owners.
BR_PJ_SystemsOverview_EMEA_A4_ES_1019a