

Impresoras 3D de estereolitografía **Stratasys Neo**



Neo800



Neo450



Imprima modelos funcionales, prototipos, herramientas rápidas y patrones maestros con la gama innovadora de estereolitografía Neo®.

La impresora Neo, de fiabilidad demostrada, imprime piezas de alta calidad con una calidad de la superficie, una precisión y un nivel de detalle superiores.

Imprima piezas SD de tamaño medio a grande, o piezas en HD pequeñas y detalladas en la Neo450s.



Neo450S



¿Por qué elegir la impresora 3D de estereolitografía StratasyS Neo?

Reduzca el tiempo de acabado hasta en un 50 %

Las impresoras StratasyS Neo producen piezas de alta precisión con una calidad industrial incomparable. Mediante la optimización del diseño de la máquina y el uso de la tecnología de vanguardia más reciente disponible para láseres y escáneres, nuestro sistema de distribución de haz produce una repetibilidad excepcional de la alineación capa a capa. Las piezas impresas son dimensionalmente precisas, con paredes laterales excepcionales y una resolución de características nítida.

Versátil y funcional

La StratasyS Neo está disponible en una plataforma grande de 800 × 800 × 600 mm (53,2 × 64,2 × 90,6 pulgadas) o una plataforma pequeña de 450 × 450 × 400 mm (17,72 × 17,72 × 15,75 pulgadas). Ambas ofrecen distintas opciones y modos de fabricación con el fin de ajustarse a todo tipo de aplicaciones.¹

Mayor velocidad de fabricación²

El láser de alta potencia de la StratasyS Neo procesa cualquier resina SL de 355 nm disponible comercialmente, a la vez que mantiene la máxima productividad de un servicio a otro. La velocidad de fabricación se mejora con un software eficiente y meticulosamente desarrollado. En la gama Neo, el control dinámico de la forma del haz se incluye de serie y hay disponible una opción variable para alcanzar una velocidad de fabricación mayor.

Fiabilidad probada y garantía de calidad

La StratasyS Neo se ha desarrollado cuidadosamente utilizando tecnología de vanguardia, componentes probados y acabados estéticos.



Se ha diseñado con un sistema de resinas abierto, por lo que los clientes pueden usar cualquier componente químico de resina híbrida de 355 nm disponible comercialmente.

Produce piezas de alta precisión con una calidad industrial incomparable.



Sistema de resinas abierto

Un sistema de materiales abierto significa que los usuarios no están restringidos por las limitaciones habituales relacionadas con los parámetros, lo que permite utilizar cualquier componente químico de resina híbrida de 355 nm que esté disponible comercialmente.

Mejore la eficiencia de los flujos de trabajo con el software Titanium

Con el software intuitivo se simplifican las operaciones diarias y se puede añadir funcionalidad. Para permitir las actualizaciones de software centradas en el usuario, se anima a los clientes a que ofrezcan sugerencias y comentarios.

Trazabilidad e informes de datos de las piezas

El software Titanium™ permite capturar el historial de fabricación, los detalles de los parámetros y los informes de datos de trazabilidad.

Servicio y soporte excepcionales y accesibles

Los ingenieros de Stratasys, con una elevada cualificación, ofrecen soporte de diagnóstico remoto o, si se necesita, soporte in situ al siguiente día laborable³. Para mayor tranquilidad, y en caso necesario, puede acceder directamente a los ingenieros de Stratasys encargados del diseño de la Neo.



Las piezas impresas son dimensionalmente precisas, con paredes laterales excepcionales y una resolución de características nítida.

La impresora Neo se ha diseñado para ofrecer fiabilidad y productividad. Los expertos ingenieros de servicio técnico de Stratasys están a su disposición para ayudarle cuando lo necesite.



Stratasys

Neo800

Fabrique piezas grandes con excelente calidad de la superficie, precisión y detalle

La Neo800 fabrica prototipos grandes, herramientas rápidas y patrones maestros, y es líder en el mercado mundial de la tecnología de estereolitografía de gran tamaño.

La Neo800 es famosa por su fiabilidad y por la calidad de sus paredes laterales estándar del sector. Cuenta con un historial consolidado de suministro de piezas de precisión uniforme y volúmenes de alto rendimiento para la producción industrial.

La Neo800, conocida en el sector por su productividad y rendimiento, se utiliza en todo el mundo en una amplia variedad de organizaciones, como la F1, la automoción, las empresas de servicios y las universidades.




Aspectos destacados

- Imprima piezas grandes con un excelente acabado superficial en la plataforma de fabricación de 800 × 800 × 600 mm (53,2 × 64,2 × 90,6 pulgadas).
- Produzca piezas grandes sin tener que seccionarlas, o fabrique varias piezas en una sola impresión, con el consiguiente ahorro de tiempo y costes.
- El intuitivo software Titanium optimiza la calidad de fabricación y captura los datos de fabricación para ofrecer una mayor trazabilidad, lo que mejora la eficacia del trabajo.
- Con el enfoque dinámico del láser y los modos de fabricación SD y HD se obtienen piezas muy precisas y detalladas.
- Con el carro de descarga Neo y el horno de endurecimiento posterior y la cámara de calefacción UV800 se obtiene una solución de impresión 3D completa, de principio a fin.



Ver las especificaciones

Especificaciones de la impresora 3D Neo800**

Sistema láser y de escaneado	Láser	2 W; 355 nm, triple frecuencia de estado sólido Nd: YVO ⁴
	Enfoque del haz	Dinámico y variable
	Tamaño del haz	De 150 a 600 µm
	Velocidad de escaneado	Hasta 400 pulgadas/s (10 m/s)
Resolución de capa	De 50 a 200 µm*	
Tamaño mínimo del elemento	0,2 mm (0,008 pulgadas) en X e Y [†] / 0,4 mm (0,016 pulgadas) en Z [†]	
Modos de fabricación	HD y SD	
Precisión	Dimensión <3,94 in. ±0,004 in.; Dimension >3,94 pulgadas ±0,15 % [†] Dimensión <100 mm ±0.1 mm; Dimension >100 mm ±0,15 % [†]	
Compatibilidad de los materiales	Sistema de resina abierto: compatible con resinas para estereolitografía de 355 nm disponibles comercialmente	
Prestaciones	Fabricación (XYZ)	800 × 800 × 600 mm (31,50 × 31,50 × 23,62 pulgadas)
	Llenado de cubeta	555 litros (630 kg [‡]) [147 galones EE. UU. (1389 libras [‡])]
Software	Sistema operativo	Windows 10 Pro
	Formato de archivo de entrada	SLC
	Software de control	Titanium
	Editor remoto	Titanium Assistant (opcional)
Conectividad	Ethernet	Compatibilidad total con IEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab
	Puerto USB	USB 2.0
Características y opciones de fabricación	Validación de la fabricación / Estimación del tiempo de fabricación / Estimación del uso de materiales / Inicio programado / Parámetros de fabricación abiertos con los que se puede procesar cualquier material / Ajuste de parámetros y eliminación de piezas sobre la marcha / Optimización de la calidad de fabricación de la superficie superior / Eliminación de burbujas con opción automática.	
Servicios avanzados y herramientas de generación de informes	Compatible con Industria 4.0 / Trazabilidad completa de las piezas / Registro del uso de la máquina; historial de fabricación; parámetros; uso de materiales; exportación de datos con formato / Notificación por correo electrónico del estado del sistema y de la fabricación [§] / Cámara integrada / Seguimiento de la viscosidad de la resina / Control de acceso de nivel de usuario / Iluminación programada.	
Soporte	Paquete de diagnóstico de trabajo «instantáneo» con un clic para la asistencia remota / Diagnóstico remoto [§]	
Requisitos eléctricos	208 ~ 240 V, 50/60 Hz	Funcionamiento típico de 900 W, máximo de 1900 W
Requisitos medioambientales	Intervalo de temperatura: 20-23 °C (68-74 °F), tasa máxima de cambio 1 °C/h (±2°F/h). Humedad relativa 20-50 %, sin condensación.	
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	1350 × 1630 × 2300 mm (53,2 × 64,2 × 90,6 pulgadas)	
Peso	Impresora	800 kg (1764 libras)
	Cubeta (vacía)	240 kg (529 libras)
Garantía	Sistema	12 meses de servicio y soporte in situ, según las condiciones de venta de Stratasys
	Láser	Sustitución <800 mW antes de 10 000 horas o 18 meses (lo que suceda antes)
Accesorios	Carro de descarga para Neo800 / Horno y cámara de calefacción UV800	
Conformidad normativa	  	

* Para los materiales certificados por Stratasys, se proporcionan los parámetros de capa de 100 µm. Puede haber parámetros para espesores alternativos. El intervalo de espesor de la capa depende del material. Póngase en contacto con Stratasys si desea más información.

† La precisión y el tamaño mínimo de los elementos variarán en función del material, los parámetros, la geometría y el tamaño de la pieza, así como de los métodos anteriores y posteriores al procesamiento.

‡ Según la densidad de material típica de 1,12 kg/litro a 26 °C (2,47 libras/0,3 galones a 78,8 °F).

§ Para la funcionalidad total o parcial, se requiere una conexión a Internet.

** Las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

Stratasys

Neo450

Una impresora versátil con opciones flexibles que se adaptan a diversas necesidades

La serie Neo450, fiable, productiva y eficiente, se ha diseñado y concebido para ofrecer un rendimiento de nivel industrial.

Basada en la probada Stratasys Neo800, la compacta serie Stratasys Neo450 dispone de una plataforma de 450 × 450 × 400 mm (17,72 × 17,72 × 15,75 pulgadas) y fabrica prototipos, herramientas rápidas y patrones maestros con una excepcional calidad de la superficie, precisión y detalle.

La serie Neo450, diseñada para ofrecer mayor flexibilidad y versatilidad, se encuentra disponible en dos modelos, con diferentes prestaciones y funcionalidades en función de sus necesidades.

Neo450e

La Neo450e es una impresora 3D asequible de nivel industrial con la que se producen piezas pequeñas y medianas con una precisión y repetibilidad uniformes. Fiable y segura, la Neo450e se ha diseñado para imprimir sin descanso piezas de producción industrial.

Neo450s

La Neo450s ofrece rendimiento y versatilidad, además de todas las ventajas de la Neo450e. La Neo450s, que produce piezas de excelente calidad, es hasta un 40 % más rápida y ofrece modos de fabricación de definición alta y estándar.

Aspectos destacados

Neo450e


- Produzca prototipos, herramientas o patrones maestros complejos de calidad industrial. Fabrique piezas con detalles precisos y paredes laterales de excelente calidad.
- Fiable y segura, la Neo450e se ha diseñado para imprimir sin descanso piezas de producción industrial. La tecnología de haz láser dinámico garantiza un posicionamiento muy preciso del haz láser, con una extraordinaria resolución de capa.
- El historial de fabricación, los detalles de los parámetros y los informes de datos de trazabilidad de las piezas se capturan con el intuitivo software Titanium para obtener más información y elaborar informes.

Neo450s

- Producción más rápida de piezas de prototipos, patrones maestros y herramientas de nivel industrial, con un acabado superficial y un grado de detalle excelentes.
- El uso de una máquina con varios modos de fabricación reduce la necesidad de utilizar numerosos sistemas SL con distintas funciones, con lo que disminuyen los costes y las necesidades de espacio.
- Con la tecnología de haz láser variable de la Neo450, podrá fabricar rápidamente piezas SD o producir piezas HD de alta resolución con diseños complejos, pequeños y detallados.^{1,4}



Ver las especificaciones

Especificaciones de la impresora 3D ^{††}		Neo450e	Neo450s
Sistema láser y de escaneado	Láser	1 W; 355 nm, triple frecuencia de estado sólido Nd: YVO [‡]	2 W; 355 nm, triple frecuencia de estado sólido Nd: YVO [‡]
	Enfoque del haz	Dinámico	Dinámico y variable
	Tamaño del haz	250 µm	De 80 a 750 µm
	Velocidad de escaneado	Hasta 400 pulgadas/s (10 m/s)	Hasta 400 pulgadas/s (10 m/s)
Resolución de capa		De 50 a 200 µm*	De 50 a 200 µm*
Tamaño mínimo del elemento		0,3 mm (0,012 pulgadas) en X e Y [†] / 0,4 mm (0,016 pulgadas) en Z [†]	0,15 mm (0,006 pulgadas) en X e Y [†] / 0,4 mm (0,016 pulgadas) en Z [†]
Modos de fabricación		SD	HD y SD
Velocidad de fabricación	En comparaciones de productos similares, el tiempo de fabricación es hasta un 40 % menor con la Neo450s [‡]		
Precisión	Dimensión <3.94 in. ±0.004 in.; Dimensión >3,94 pulgadas ±0,1 % [†] Dimensión <100 mm ±0.1 mm; Dimensión >100 mm ±0,1 % [†]		
Compatibilidad de los materiales	Sistema de resina abierto: compatible con resinas para estereolitografía de 355 nm disponibles comercialmente		
Prestaciones	Fabricación (XYZ)	Pequeño: ** 450 × 450 × 50 mm (17,72 × 17,72 × 1,97 pulgadas) Medio: ** 450 × 450 × 200 mm (17,72 × 17,72 × 7,87 pulgadas) Completo: 450 × 450 × 400 mm (17,72 × 17,72 × 15,75 pulgadas)	
	Llenado de cubeta	Pequeño: 38 litros (43 kg [‡]) [10 galones EE. UU. (95 libras [‡])] Medio: 82 litros (92 kg [‡]) [22 galones EE. UU. (203 libras [‡])] Completo: 141 litros (158 kg [‡]) [37 galones EE. UU. (348 libras [‡])]	
Software	Sistema operativo	Windows 10 Pro	
	Formato de archivo de entrada	SLC	
	Software de control	Titanium	
	Editor remoto	Titanium Assistant (opcional)	
Conectividad	Ethernet	Compatibilidad total con IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab	
	Puerto USB	USB 3.1	
Características y opciones de fabricación	Validación de la fabricación / Estimación del tiempo de fabricación / Estimación del uso de materiales / Parámetros de fabricación abiertos con los que se puede procesar cualquier material / Ajuste de parámetros y eliminación de piezas sobre la marcha / Optimización de la calidad de fabricación de la superficie superior / Eliminación de burbujas con opción automática / Inicio programado		
Servicios avanzados y herramientas de generación de informes	Compatible con Industria 4.0 / Trazabilidad completa de las piezas / Registro del uso de la máquina; historial de fabricación; parámetros; uso de materiales; exportación de datos con formato / Notificación por correo electrónico del estado del sistema y de la fabricación [§] / Cámara integrada / Seguimiento de la viscosidad de la resina / Control de acceso de nivel de usuario / Iluminación programada		
Soporte	Paquete de diagnóstico de trabajo «instantáneo» con un clic para la asistencia remota / Diagnóstico remoto [§]		
Requisitos eléctricos	110 ~ 120 V, 60 Hz	Funcionamiento típico de 300 W, máximo de 550 W	
	220 ~ 240 V, 50 Hz	Funcionamiento típico de 700 W, máximo de 1300 W	
SAI	20 ~ 40 minutos de tiempo de funcionamiento del sistema con Intelligent Control (no se vende con la serie Neo450; póngase en contacto con StratasyS para conocer los proveedores recomendados)		
Requisitos medioambientales	Intervalo de temperatura: 20-23 °C (68-74 °F), tasa máxima de cambio ±1 °C/h (±2°F/h). Humedad relativa 20-50 %, sin condensación.		
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	1050 × 1225 × 1900 mm (41,3 × 48,2 × 74,8 pulgadas)		
Peso	Impresora	600 kg (1323 libras)	
	Cubeta (vacía)	100 kg (221 libras)	
Garantía	Sistema	12 meses de servicio y soporte in situ, según las condiciones de venta de StratasyS	
	Láser	Sustitución <400 mW después de 10 000 horas o 18 meses (lo que suceda antes)	Sustitución <800 mW después de 10 000 horas o 18 meses (lo que suceda antes)
Conformidad normativa			

* Para los materiales certificados por StratasyS, se proporcionan los parámetros de capa de 100 µm. Puede haber parámetros para espesores alternativos. El intervalo de espesor de capa depende del material. Póngase en contacto con StratasyS si desea más información.

† La precisión y el tamaño mínimo de los elementos variarán en función del material, los parámetros, la geometría y el tamaño de la pieza, así como de los métodos anteriores y posteriores al procesamiento y del entorno.

‡ Según la densidad de material típica de 1,12 kg/litro a 26 °C (2,47 libras/0,3 galones a 78,8 °F).

§ Para la funcionalidad total o parcial, se requiere una conexión a Internet.

◇ Según las pruebas internas de octubre de 2019.

** Disponible en el cuarto trimestre de 2021.

†† Las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



Software de Stratasy Neo: Titanium y Titanium Assistant

¿Qué es el software Titanium?

Stratasy Neo Titanium es un software líder del sector que se ha diseñado para el usuario. La interfaz fácil de usar, compatible con Windows 10, permite a los usuarios iniciar rápidamente la impresión y supervisar el proceso de fabricación. Las actualizaciones de software se basan en sugerencias y comentarios de los clientes, lo que permite obtener un sistema optimizado para los clientes y sus aplicaciones.

¿Qué puede hacer con el software Titanium?

Titanium ofrece un funcionamiento sencillo «click-and-print». Muchas opciones se pueden definir como ajustes predeterminados.

Gracias a las comunicaciones automatizadas, se mejoran la eficiencia del departamento y la respuesta del servicio técnico. Las excelentes prestaciones de generación de informes facilitan la trazabilidad de las piezas y el uso del hardware.

Aspectos destacados:

1. Variedad de opciones y características de fabricación

- Validación de la fabricación
- Estimación del tiempo de fabricación

- Estimación del uso de materiales
- Ajuste de parámetros y eliminación de piezas sobre la marcha
- Optimización de la calidad de fabricación de la superficie superior
- Eliminación de burbujas con opción automática
- Inicio programado

2. Correos electrónicos de notificación del estado de fabricación

Se pueden enviar a los usuarios mensajes de correo electrónico sobre el progreso de la fabricación en cualquier momento durante el proceso. De este modo, se mejora la eficiencia del departamento y se optimiza el uso de la máquina. Asimismo, Titanium se puede configurar de modo que los usuarios reciban correos electrónicos sobre el inicio, la pausa, la finalización o el progreso de las alertas.

3. Cámara integrada

Cada sistema Neo se instala con una cámara integrada con la que los usuarios pueden hacer un seguimiento de la fabricación a distancia, en cualquier etapa.

4. Industria 4.0

La gama de sistemas de estereolitografía Neo puede integrarse en un sistema de Industria 4.0.

La integración está disponible mediante varios mecanismos, como una API RESTful y el acceso a archivos compartidos. Entre los datos proporcionados se encuentran los detalles del progreso de la fabricación actual.

Stratasys Neo usa formatos estándar del sector, como XML. La API RESTful suministra los datos por medio de JSON.

Stratasys estará encantado de colaborar con los clientes a fin de desarrollar la interfaz de acceso remoto y la API RESTful para ofrecer funcionalidad adicional.⁵

5. Herramientas de generación de informes

Titanium cuenta con una serie de herramientas de informe y paneles que sirven de ayuda a los usuarios para capturar el historial de fabricación, los detalles de los parámetros, la utilización del hardware y los datos de la trazabilidad de las piezas. Con estos datos, los operadores y responsables pueden usar la impresora Stratasys Neo para cumplir los objetivos empresariales. Los datos pueden exportarse como una hoja de cálculo con formato de Microsoft® Excel por correo electrónico o a una unidad USB. Los datos pueden abarcar una serie de plazos y fabricaciones, como los informes de fabricación y los informes mensuales, anuales o de periodos personalizados.

6. Trazabilidad de las piezas y uso del hardware

La trazabilidad de las piezas es fundamental en muchos sectores. El software Titanium realiza un seguimiento de las piezas en cada fabricación y registra todos los parámetros. Es posible obtener fácilmente una perspectiva completa de las horas de uso del hardware a fin de determinar su productividad.

Titanium Assistant, aplicación complementaria del software Neo Titanium.

Titanium Assistant es una aplicación de software independiente con la que los operadores pueden obtener una vista previa de los archivos de fabricación, planificar la programación y preparar las fabricaciones en varios sistemas Neo desde cualquier PC de una red.

Titanium Assistant se ha diseñado para optimizar el flujo de trabajo y se puede ejecutar en una estación de trabajo local. Además, ofrece a los usuarios acceso remoto a las alertas operativas y a las actualizaciones de estado de las diferentes impresoras Neo que se usan en una instalación.

Preparar

Una vez disponibles los archivos de laminado, esta función permite al usuario modificar los parámetros de una fabricación a distancia.

Vista previa

Titanium Assistant analiza y valida cada fabricación antes de la impresión. Asimismo, los usuarios pueden obtener una vista previa y verificar la integridad del archivo de laminado de un modo rápido y sencillo.

Planificar

Obtenga estimaciones independientes del tiempo de fabricación antes de enviar los archivos a una impresora Neo. De este modo, se presta ayuda a los operarios a la hora de programar la fabricación y se maximiza el uso de la máquina.

Imprimir

Transfiera sin esfuerzo y de forma remota los archivos de fabricación, con todos sus parámetros, a una plataforma Neo concreta. Al no ser necesario transferir los archivos de fabricación de forma remota con unidades de memoria, se incrementa la productividad.

Los usuarios tienen la posibilidad de definir numerosas opciones como ajustes predeterminados, lo que permite un funcionamiento sencillo «click-and-print». Las excelentes prestaciones de informes facilitan la trazabilidad de las piezas y el uso del hardware.



Accesorios y soporte

Hay disponible una gama de accesorios Neo para la impresora Neo800 a fin de obtener una solución de impresión 3D integral.

Carro de descarga para la Neo800

Permite el traslado de las plataformas de fabricación completadas desde la Neo800 al área de limpieza de piezas.

Horno y cámara de calefacción UV800

Las piezas impresas deben pasar por un proceso de endurecimiento posterior final. La UV800 se ha diseñado para satisfacer este requisito con una lámpara UV de alta intensidad y una plataforma giratoria. A través de un PLC independiente con pantalla HMI se controlan los tiempos de procesamiento de la exposición.

En la mitad inferior de la UV800 hay un depósito de resina calentado con el que se mantiene la resina a la temperatura de la cubeta. Así se previenen los grandes cambios de temperatura al rellenar una cubeta.

Materiales

Gracias a la colaboración con Covestro Additive Manufacturing (antes DSM) y sus resinas Somos®, las impresoras 3D Neo pueden usar los materiales de estereolitografía más avanzados.

Soporte

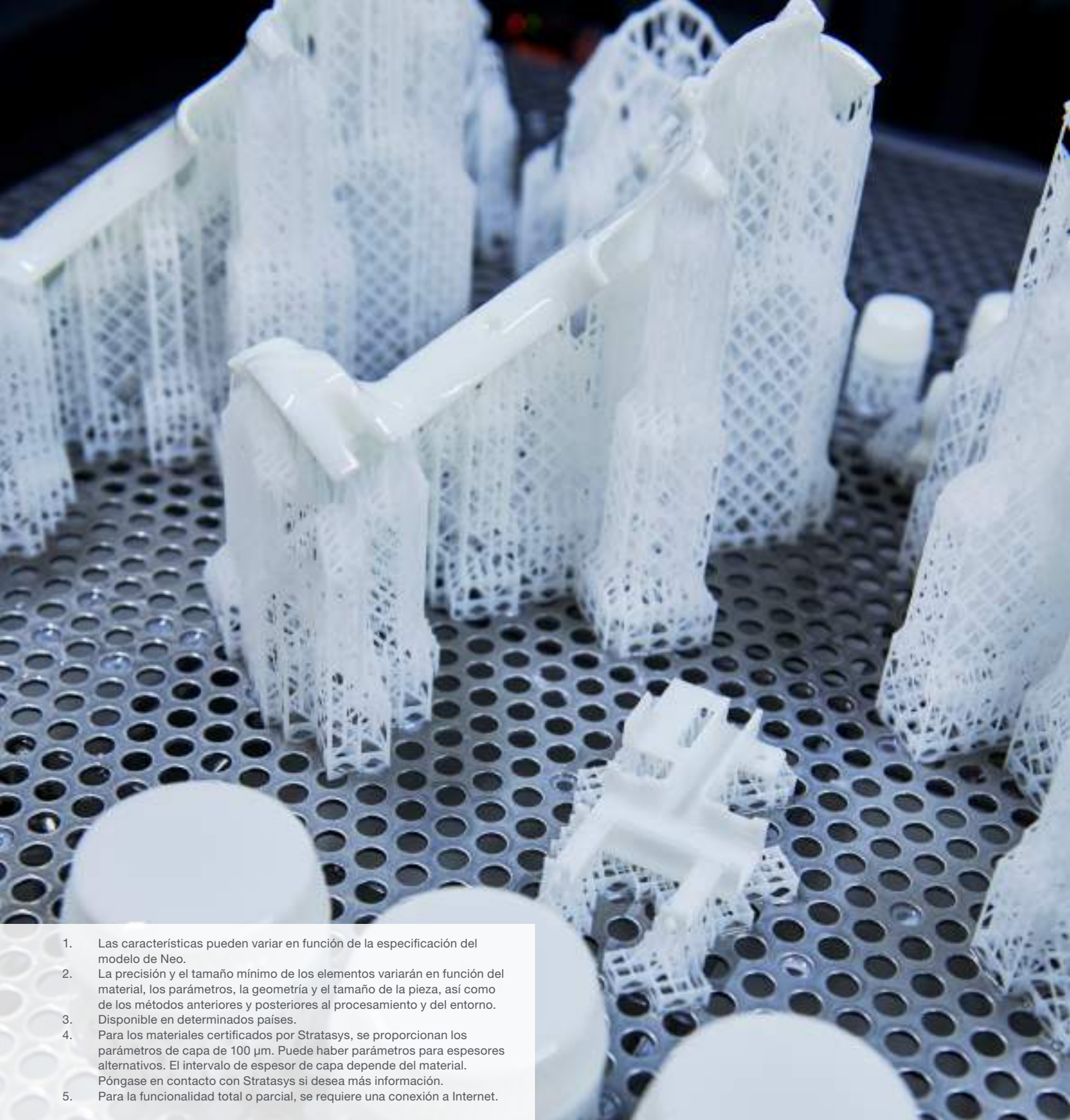
La gama Neo, sumamente fiable, tiene un probado historial de fiabilidad, productividad y rendimiento. Si necesita asistencia o mantenimiento, el equipo de ingenieros de servicio de Stratasys, con una gran cualificación y amplios conocimientos, está preparado para ayudarle cuando sea necesario. El servicio de asistencia está disponible a través del acceso remoto al sistema y la asistencia telefónica o, si se necesita, proporcionamos reparaciones, piezas y servicio en persona al día siguiente laborable.³

Nuestros expertos ingenieros pueden acudir en caso de reparaciones en persona, piezas y servicio al siguiente día hábil.³



La impresora Neo450 se ha diseñado cuidadosamente con componentes, piezas y acabados de alta calidad.





1. Las características pueden variar en función de la especificación del modelo de Neo.
2. La precisión y el tamaño mínimo de los elementos variarán en función del material, los parámetros, la geometría y el tamaño de la pieza, así como de los métodos anteriores y posteriores al procesamiento y del entorno.
3. Disponible en determinados países.
4. Para los materiales certificados por Stratasys, se proporcionan los parámetros de capa de 100 µm. Puede haber parámetros para espesores alternativos. El intervalo de espesor de capa depende del material. Póngase en contacto con Stratasys si desea más información.
5. Para la funcionalidad total o parcial, se requiere una conexión a Internet.

EE. UU. - Sede

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344,
EE. UU.
+1 952 937 3000

ISRAEL - Sede

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

stratasys.com/es

Certificación ISO 9001:2015

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0

ASIA-PACÍFICO

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888

**PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS.**

www.stratasys.com/es/contact-us/locations

