

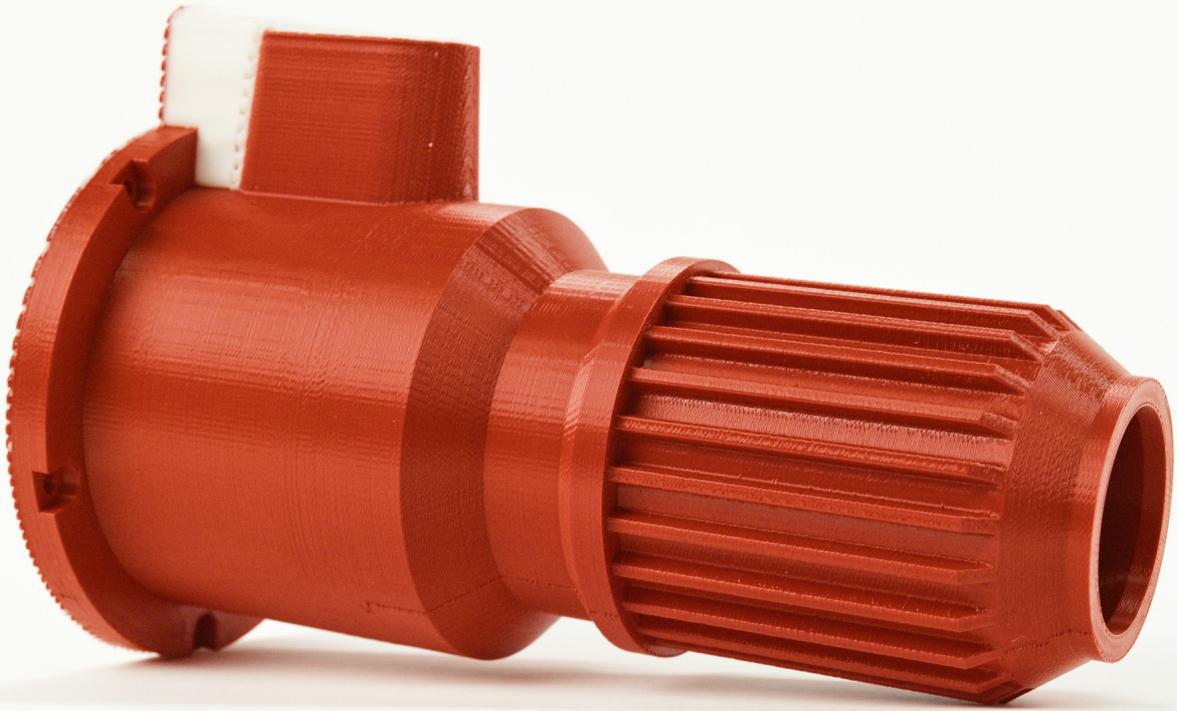


F3300 Impresora FDM industrial

Mano de obra mínima,
menor costo, rendimiento
más rápido.

Reduzca sus costos de producción e imprima en la mitad del tiempo en comparación con las impresoras 3D de deposición fundida antiguas. La F3300™ incorpora tecnología FDM® avanzada para minimizar la mano de obra y maximizar la economía.





Reduzca el costo por pieza de su FDM.

Imprima piezas por menos en comparación con las impresoras FDM del mercado actual. La F3300 redefine la última tecnología de la tecnología FDM con hardware, software y sistemas completamente rediseñados que reducen sus costos de producción.

Los factores esenciales que permiten reducir los costos de las piezas incluyen:

Mayor velocidad de impresión

La F3300 imprime a una velocidad hasta dos veces mayor en comparación con las impresoras FDM industriales actuales, lo que permite producir el doble de piezas en la misma cantidad de tiempo. Si se compara con el costo amortizado de la impresora, cuantas más piezas imprima por unidad de tiempo, menor será su costo.

Alto rendimiento de piezas

Los sistemas completamente rediseñados permiten una mayor calidad de las piezas y mayores rendimientos. El aumento en la producción de piezas y la reducción del desperdicio reduce el costo total de las piezas.

Precios de materiales más bajos

Las bobinas de material grandes de 4100 cc (250 pulgadas cúbicas) y su diseño más simple disminuyen su costo de fabricación, particularmente para materiales de alto rendimiento. Como resultado, esto reduce los precios de los materiales y el costo del cliente para imprimir cada pieza.

Reducción de mano de obra

La F3300 incorpora funciones como la calibración automática, que eliminan o reducen la mano de obra necesaria para operar la impresora. Esto elimina el costo de operación, reduciendo el costo de la producción de piezas.

Duplique su **rendimiento.**

La F3300 emplea una nueva tecnología que proporciona un cambio radical en la velocidad de impresión en comparación con otras impresoras FDM. Estos avances le permiten imprimir a velocidades de hasta el doble de lo que son capaces de hacer los sistemas FDM de alta producción actuales. En última instancia, esto significa que puede producir de 1,5 a 2 veces el número de piezas en un período de tiempo determinado, dependiendo de la geometría de la pieza.

Los desarrollos significativos que ayudan a lograr el mayor rendimiento de la F3300 incluyen:

Mayor velocidad de la estructura móvil

Los motores lineales y los codificadores lineales, los mecanismos que mueven y posicionan los cabezales de impresión, permiten un movimiento más rápido y preciso que las impresoras que utilizan correas y poleas mecánicas.

Múltiples extrusores

Los extrusores múltiples eliminan el tiempo de no impresión cuando una impresora de extrusión única requiere tiempo para calentarse y enfriarse para cambiar entre el modelo y el material de soporte.

Impresión multirresolución

Los extrusores múltiples también permiten imprimir con espesores de chorro pequeños y grandes en el mismo trabajo de impresión. Los chorros espesos proporcionan una acumulación más rápida donde la estética no es crítica, mientras que los más pequeños se utilizan en áreas que requieren un acabado de superficie más fino.

Ritmos de extrusión más rápidos

El nuevo diseño de extrusor empuja el material a un ritmo más rápido en comparación con la tecnología de extrusión antigua.

Calibración automática

Tiempo previamente requerido para imprimir y evaluar cajas de calibración después de que se elimina un cambio de material. La calibración ahora se maneja automáticamente en solo unos minutos sin necesidad de intervención del operador.

Bobinas de material más grandes

Las bobinas de material de 4100 cc (250 pulgadas cúbicas) reducen la frecuencia de recarga, lo que permite ahorrar tiempo crítico en un entorno de producción.

Múltiples extrusores y cambiador automático de herramientas

Cuatro extrusores precargados y listos para imprimir multiplican la eficiencia de la impresora. Además, un cambiador de herramientas patentado cambia automáticamente los extrusores cuando es necesario, eliminando el tiempo necesario para cambiar materiales o reiniciar un trabajo de impresión.



Imprima con una fiabilidad de referencia.

La impresión 3D en un entorno de producción exige un rendimiento predecible. La fiabilidad de nivel superior de la F3300 comienza con una sólida capacidad de supervisión de procesos y un diseño mecánico centrado en ofrecer el máximo tiempo de actividad y un rendimiento repetible.

Comunicación integrada EtherCAT

Un protocolo EtherCAT proporciona una supervisión y comunicación completas con cada subsistema F3300 a alta velocidad y eficiencia. Esto permite una estrecha sincronización entre los sistemas que controlan el proceso de impresión, lo que permite resultados de impresión altamente precisos, repetibles y confiables.

Redundancia para sistemas críticos

Los cabezales de extrusión múltiples permiten que un extrusor de reserva se haga cargo si la unidad primaria falla, evitando una construcción fallida. Dado que cada extrusor tiene su propio suministro de material, un cabezal de extrusión diferente puede hacerse cargo de la impresión en menos de un minuto, evitando fallas de cambio automático que detengan el proceso de construcción.

Instrumentación del extrusor

Los medidores de tensión en los extrusores junto con la amplia señal de red de autocontrol de la F3300 cuando los parámetros de extrusión, como la fuerza de empuje, la posición, la temperatura o la velocidad son incorrectos o están degradados. Esto permite un monitoreo predictivo de fallas, lo que le permite detectarlas y tomar medidas correctivas antes de que ocurran.





Cree piezas y herramientas con una calidad de impresión líder en la industria.

La F3300 introduce nuevas capacidades que aumentan la calidad de las piezas impresas en 3D FDM. La clave entre ellas son las características que regulan la humedad del material y proporcionan un mayor control sobre el proceso de impresión.

Secadores de materiales integrados

Elimine la mala calidad y las piezas defectuosas debido a la humedad del material. Los secadores integrados que combinan aire seco y temperatura mantienen los materiales en los niveles de humedad adecuados para mantener propiedades mecánicas óptimas. Esto incluye la capacidad de establecer una prescripción de secado que el secador integrado ejecutará para establecer la desecación adecuada del material.

Controles de la estructura móvil precisos

El sistema de estructura móvil de la F3300, que controla dónde se deposita el material, se rige por codificadores lineales, que se encuentran entre los controles de posicionamiento más precisos en la automatización de máquinas. El resultado es una aplicación precisa del material y resultados de impresión correctos.

Control avanzado de extrusores

La repetibilidad y la calidad requeridas para las aplicaciones de producción exigen un control estricto del proceso de extrusión de material. Los extrusores F3300 emplean características físicas y algoritmos de software que permiten un control exacto de la temperatura del flujo de plástico, lo que da como resultado una aplicación precisa del material.



Maximice la utilización con una operación fácil de usar.

La tecnología de vanguardia no tiene que venir con una curva de aprendizaje empinada. Además de incorporar los últimos avances de la tecnología FDM, la F3300 incluye características intencionales que hacen que su operación sea simple y sencilla. En un momento en que la mano de obra calificada es cada vez más escasa, la F3300 está diseñada con la intención de permitir que prácticamente cualquier persona la use con una instrucción mínima. Utilizando características de diseño de la simplicidad probada de nuestras impresoras de la serie F123, la F3300 emplea los siguientes elementos fáciles de usar:

Gran interfaz de usuario intuitiva

El fácil acceso comienza con una amplia pantalla táctil de control de impresora con dos vistas internas de la cámara y grandes pantallas a color del extrusor, el material y el estado de impresión.

Calibración automática

La impresora maneja de manera automática y en minutos su calibración después de un cambio de material, sin necesidad de intervención del operador.

Compartimentos de impresión de fácil acceso

Los cuatro compartimentos de impresión están convenientemente ubicados en la parte frontal de la impresora. La carga de material es un proceso básico de colocar la bobina en el compartimento e insertar el extremo del filamento en el puerto de alimentación.

Extrusores que se pueden enchufar montadas en la parte frontal

Los extrusores están convenientemente ubicados en el cambiador de herramientas en la parte frontal de la impresora para facilitar el acceso y el reemplazo.

Más unidades que el cliente puede reemplazar

La F3300 incluye más componentes que el cliente puede reemplazar que los sistemas FDM antiguos. Esto le permite operar mucho más rápido en lugar de tener que esperar a que el soporte de campo reemplace la pieza en caso de que ocurra una falla.

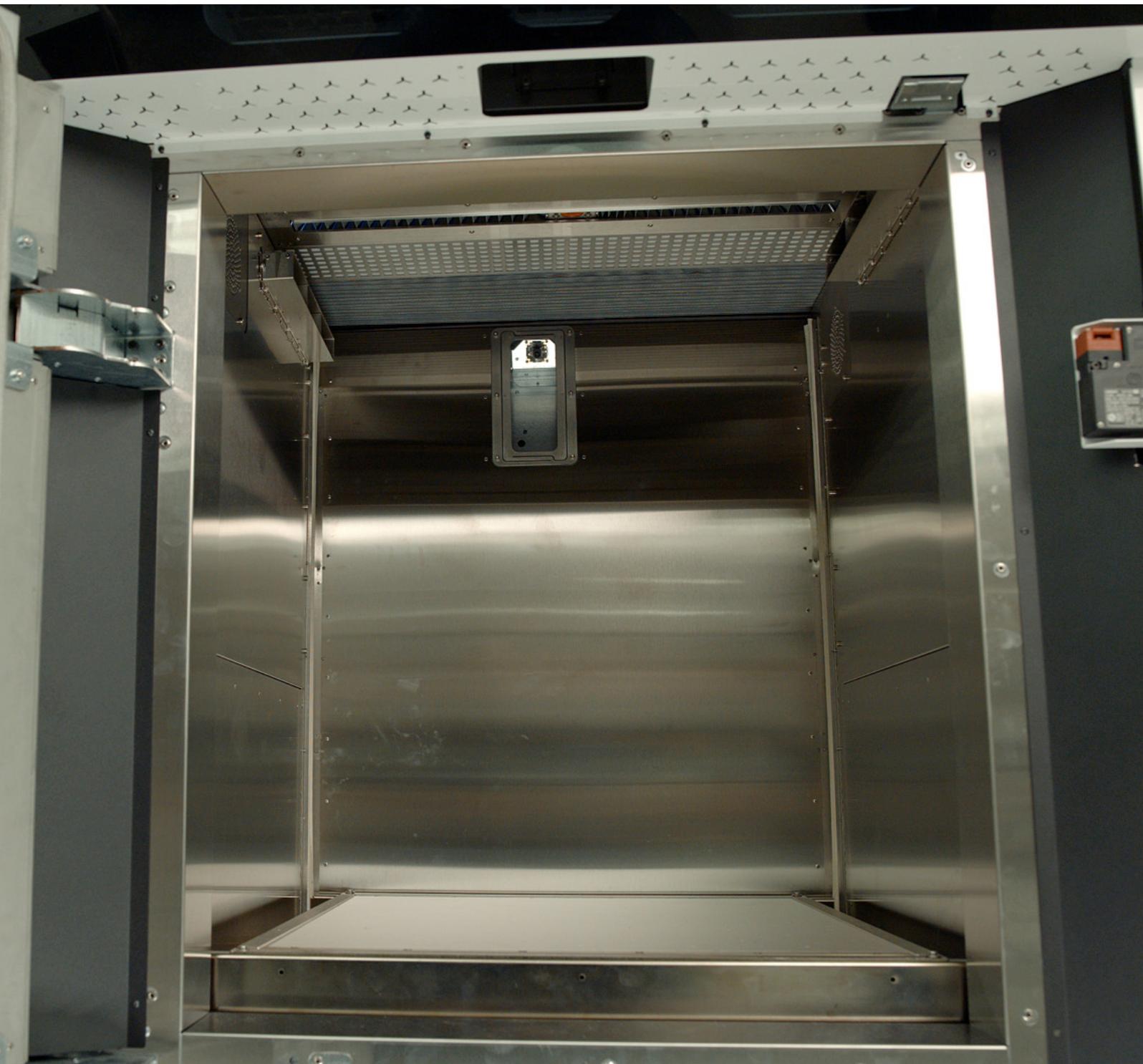
Software fácil de usar

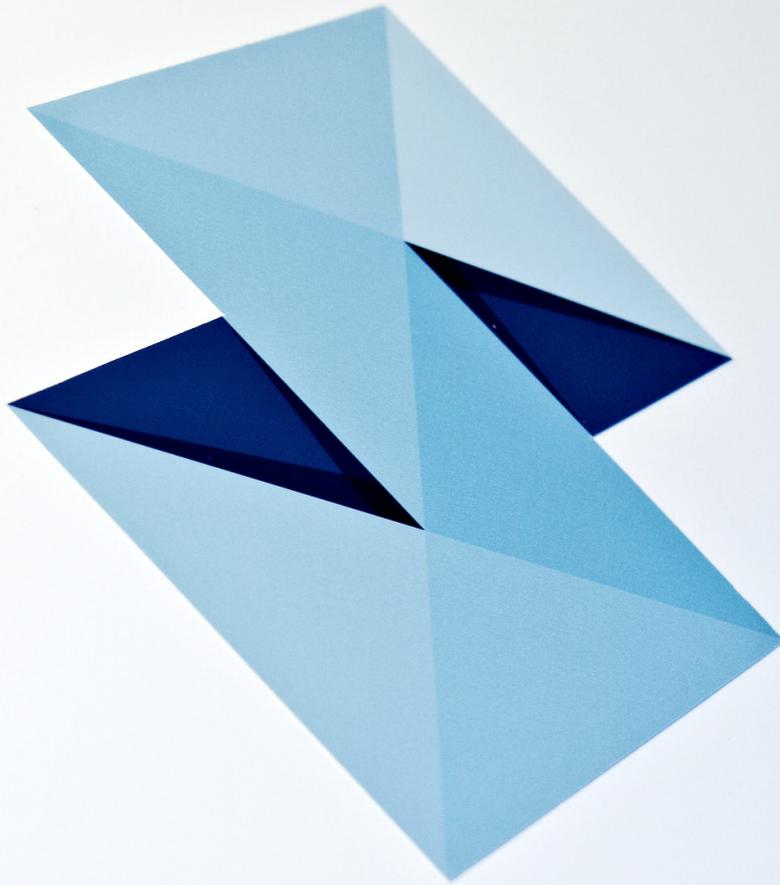
GrabCAD Print™ ofrece un flujo de trabajo intuitivo y fácil de CAD para imprimir con características que le permiten verificar la integridad del archivo de construcción, organizar colas de impresión y obtener notificaciones de estado de impresión en tiempo real. GrabCAD Print Pro™ contiene todas las características de GrabCAD Print más herramientas adicionales de mejora del flujo de trabajo. El software Insight™ y MTConnect también se incluyen para los usuarios que desean un mayor control del procesamiento de impresión y conectividad en la fábrica.

Obtenga un soporte **inigualable** cuando lo necesite.

Stratasys inventó la tecnología FDM y la hemos perfeccionado durante más de 30 años. Nuestros ingenieros y técnicos saben cómo aprovechar al máximo su inversión en impresoras y abordar los problemas cuando ocurren.

Cuando necesite ayuda, nuestro personal de soporte global está aquí para brindarle asistencia, desde instalaciones profesionales hasta orientación de aplicaciones y servicios de fabricación por contrato. Ya sea optimizando sus resultados de impresión, resolviendo un problema, proporcionando capacitación o fabricando piezas para usted, los servicios de soporte y contrato de Stratasys tienen la experiencia y el alcance para mantenerlo operativo.





EE. UU. – Sede central

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

ISRAEL – Sede central

1 Holtzman St., Science Park
Casilla postal 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0

ASIA DEL SUR

1F A3, Ninghui Plaza
No.718 Lingshi Road
Shanghái, China
+86 21 3319 6000



PÓNGASE EN CONTACTO.

www.stratasys.com/contact-us/locations

stratasys.com

Certificado ISO 9001:2015

© 2023 Stratasys. Todos los derechos reservados. Stratasys, el logotipo Signet de Stratasys, FDM y Fortus son marcas registradas de Stratasys Inc. F3300, GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro e Insight son marcas registradas de Stratasys, Inc. 9085, 1010 y ULTEM™ son marcas registradas de SABIC, sus filiales o subsidiarias. Todas las demás marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños, por lo que Stratasys no se responsabiliza con respecto a la selección, el rendimiento o el uso de estos productos que no son de Stratasys. Las especificaciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso. BR_FDM_F3300_A4_0823a

