

Checklist 2026: ¿Tu Sistema Actual Está Limitando tu Planta?

Recurso descargable · Detecta en 5 minutos si necesitas un ERP especializado en manufactura.

Cómo usar esta checklist: marca (☑) cada situación que describa tu operación actual con tus(s) sistema(s) de hoy. Cada punto marcado es una señal de que tu sistema actual no es especializado para manufactura. Al final, suma tus marcas y consulta la tabla de resultados.

1. Enfoque en manufactura

- ☐ Tu sistema actual no fue diseñado específicamente para manufactura (es un ERP contable, administrativo o genérico adaptado).
- ☐ No cuentas con control de piso de planta (shop floor control) integrado.
- ☐ Tu sistema no se ajusta bien a tu tipo de manufactura (inyección de plástico, metalmecánica, ensamble, discreta, por proceso, etc.) y requiere ajustes manuales constantes.

2. Trazabilidad y calidad

- ☐ No puedes rastrear un lote completo —desde materia prima hasta producto terminado— sin buscar en varios sistemas o archivos.
- ☐ El control de calidad se lleva por separado (hojas de cálculo, sistema de terceros) y no está integrado a tu ERP o a producción.
- ☐ Te cuesta trabajo comprobar el cumplimiento de normas como IATF 16949, ISO 9001 u otras de tu industria porque la información no está centralizada.

3. Visibilidad en tiempo real

- ☐ No tienes datos de producción, inventario o costos en tiempo real; te enteras un día después (o más).
- ☐ No existen dashboards o reportes accesibles para los distintos niveles de la organización (piso de planta, supervisión, dirección).

4. Escalabilidad

- ☐ Tu sistema actual tiene límites para crecer: agregar usuarios, plantas o líneas de producción implica complicaciones o costos altos.
- ☐ No se integra bien con otras herramientas que ya usas (CAD, PLM, EDI, API, comercio electrónico).

5. Implementación y soporte

- ☐ El proveedor de tu sistema actual no tiene experiencia comprobada en plantas de manufactura similares a la tuya.
- ☐ La capacitación que recibiste fue mínima o cubrió solo la instalación del software, no el uso real en tu operación diaria.
- ☐ El soporte técnico no está en tu huso horario o idioma, o tarda demasiado en responder.

6. Costo total de propiedad

- ☐ No conoces con claridad el costo total de tu sistema actual: licencias, implementación, capacitación y soporte anual).
- ☐ No tienes claro el modelo de licenciamiento (por usuario, por planta, en la nube, on-premise) ni si es el más conveniente para ti.

7. Preparación organizacional

- ☐ Tu equipo sigue dependiendo de procesos manuales o paralelos (Excel, papel) porque el sistema actual no cubre sus necesidades.
- ☐ No hay un responsable interno (champion) que dé seguimiento a la mejora o el cambio de sistema.
- ☐ No tienes un plan claro para migrar tus datos actuales si decidieras cambiar de sistema.

Mi resultado: _____ / 18 señales de alerta marcadas

Puntaje	Qué significa
0–6 puntos (0–33%)	Tu sistema actual todavía cubre lo básico, aunque vale la pena dar seguimiento a estas señales conforme tu planta crezca.
7–12 puntos (34–69%)	Zona de alerta: tu sistema actual ya muestra varios límites frente a las necesidades reales de tu planta. Es buen momento para empezar a evaluar un ERP especializado en manufactura.
13–18 puntos (70–100%)	Tu sistema actual no está resolviendo lo que tu planta necesita. Es momento de evaluar formalmente un ERP especializado en manufactura como DELMIWorks.

¿Tu resultado te dejó con más dudas que respuestas?

Resuévelas en vivo en la sesión "Crecer sin perder el control: ¿Cuándo dar el salto a un ERP de manufactura?", dentro de **Innovation Day 2027** de Intelligy

 **15 de octubre de 2026**  **10:00 – 11:00 hora México**  **Microsoft Teams**

Regístrate gratis: <https://intelligy.com/Innovation-day>